## DIN EN 14886:2008-06 (D)

## Kunststoff- und Gummimaschinen - Bandmesserschneidmaschinen für Blockschaum - Sicherheitsanforderungen; Deutsche Fassung EN 14886:2008

inna	IT.	Seite
Vorwo	rt	5
Einleit	ung	6
1	Anwendungsbereich	7
2	Normative Verweisungen	8
3	Begriffe	
4	Liste der signifikanten Gefährdungen	10
4.1	Allgemeine Gefährdungen an Bandmesserschneidmaschinen	
4.1.1	Allgemeines	
4.1.2	Mechanische Gefährdungen	
4.1.3	Gefährdungen durch elektrische Energie	11
4.1.4	Gefährdungen durch Fehler in der Steuerung	11
4.1.5	Gefährdungen durch Lärm	11
4.1.6	Brandgefahr infolge Funkenflug beim Schleifen des Bandmessers	
4.1.7	Gefährdungen durch das Einatmen von gesundheitsgefährdenden Schneidstäuben	11
4.2	Manuelle Bandmesserschneidmaschinen: Zusätzliche Gefährdungen oder allgemeine	
404	Gefährdungen, die besondere Schutzmaßnahmen erfordern	
4.2.1 4.2.2	Vertikalschneidmaschinen (Bild 1)	
	Schrägschneidmaschinen (Bild 2 und Bild 3) Automatische Bandmesserschneidmaschinen: Zusätzliche oder allgemeine	11
4.3	Gefährdungen, die besondere Schutzmaßnahmen erfordern	12
4.3.1	Bandmesserschneidmaschinen mit Drehtisch (Karussellschneidmaschinen) (Bild 4)	
4.3.1	Vertikale Bandmesserschneidmaschinen mit feststehendem Tisch und beweglicher	
7.3.2	Schneideinheit (Bild 5)	
4.3.3	Horizontalschneidmaschinen	
4.3.4	Horizontalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks	
4.3.5	Vertikalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks (Bild 13, Bild 14 und Bild 15)	
4.3.6	Konturschneidmaschinen	
4.3.7	Profilschneidmaschinen, Spaltmaschinen (Bild 21 und Bild 22)	
4.3.8	Formschneidmaschinen (Bild 23)	
4.3.9	Schälmaschinen (Bild 24)	
4.3.10		
5	Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen	
5.1	Allgemeine Anforderungen und/oder Maßnahmen für Bandmesserschneidmaschinen	
5.1.1	Allgemeines	
5.1.2	Mechanische Gefährdungen	
5.1.3	Gefährdungen durch elektrische Energie	
5.1.4	Gefährdungen durch Fehler in der Steuerung	
5.1.5	Gefährdungen durch Lärm	
5.1.6	Brandgefahr infolge Funkenflug beim Schleifen des Bandmessers	
5.1.7	Gefährdung durch das Einatmen von gesundheitsgefährdenden Schneidstäuben	
5.2	Manuelle Bandmesserschneidmaschinen	
5.2.1 5.2.2	Vertikalschneidmaschinen (Bild 1)	
5.2.2 5.3	Schrägschneidmaschinen (Bild 2 und Bild 3)  Automatische Bandmesserschneidmaschinen	
5.3.1	Bandmesserschneidmaschinen mit Drehtisch (Karussellschneidmaschinen) (Bild 4)	
5.3.1 5.3.2	Vertikale Bandmesserschneidmaschinen mit feststehendem Tisch und beweglicher	30
	Schneideinheit (Bild 5)	35
5.3.3	Horizontalschneidmaschinen	

5.3.4	Horizontalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks	53
5.3.5	Vertikalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks (Bild 13, Bild 14 und Bild 15)	56
5.3.6	Konturschneidmaschinen	
5.3.7	Profilschneidmaschinen, Spaltmaschinen (Bild 21 und Bild 22)	76
5.3.8	Formschneidmaschinen (Bild 23)	
5.3.9	Schälmaschinen (Bild 24)	
5.3.10	Querschneider (Bild 25, Bild 26, Bild 27 und Bild 28)	88
6	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen	
U	und/oder Schutzmaßnahmen	08
7	Benutzerinformation	
7.1	Betriebsanleitung – Betriebshandbuch	
7.1.1	Allgemeines	
7.1.2	Allgemeine Informationen für alle Bandmesserschneidmaschinen	
7.1.3	Zusätzliche Informationen für besondere Bandmesserschneidmaschinen	
7.2	Kennzeichnung	103
Anhan	g A (normativ) Anleitung für die Geräuschmessung	104
A.1	Einleitung	104
A.2	Messung des A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegels am Arbeitsplatz	
A.3	Bestimmung des A-bewerteten Schallleistungspegels	
A.4	Aufstell- und Anschlussbedingungen für die Geräuschmessung	
A.5	Betriebsbedingungen	
A.6	Messunsicherheit	
A.7	Aufzuzeichnende Angaben und Messbericht	
A.7.1	Aufzuzeichnende Angaben	
A.7.2	Angaben im Messbericht	
A.8	Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte	
	·	
Anhan	g B (normativ) Verbotszeichen "Kein Zugang"	107
Anhan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den	
	grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG	108
۸ به <b>ا</b> ه م به		
Annan	g ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG	400
Literat	urhinweise	110
Bilder		
D:I-I-I-I	— Manuelle Vertikalschneidmaschine	24
	— Manuelle Schrägschneidmaschine, Bauart 1	
	— Manuelle Schrägschneidmaschine, Bauart 2	
	— Bandmesserschneidmaschine mit Drehtisch (Karussellschneidmaschine)	32
	— Automatische vertikale Bandmesserschneidmaschine mit feststehendem Tisch und	20
	eweglicher Schneideinheit — Horizontalschneidmaschine mit Schiebetisch (ohne Förderbänder)	
	— Horizontalschneidmaschine mit Schiebetisch (ohne Forderbander)———————————————————————————————	
	— Horizontalschneidmaschine mit Förderband — Horizontalschneidmaschine mit Förderband und zusätzlichen Be- und Entladebändern	
		44
	— Horizontalschneidmaschine mit Schiebetisch (mit Förderbändern) und isätzlichen Be- und Entladebändern	16
	) — Horizontalschneidmaschine mit manueller Einzelschichtentnahme	
	I — Horizontalschneidmaschine mit vertikal beweglichem Tisch/Förderband 2 — Horizontalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks an der Unterseite	
	2 — Honzontalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks an der Unterseite 3 — Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 1 1	
	4 — Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 1 14 — Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 2	
	5 — Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 2 5 — Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 3 3	
	5 — Vertikalschneidmaschine zum besaumen eines Blocks, Bauart 3 5 — Horizontale Konturschneidmaschine mit feststehender Schneideinheit und	01
	9-/Entladeband	6/1
Bild 17	7 — Horizontale Konturschneidmaschine mit beweglicher Schneideinheit und	04
	e-/Entladeband	66
_,		

Bild 18 — Horizontale Konturschneidmaschine mit feststehender Schneideinheit	
ohne Be-/Entladeband	68
Bild 19 — Horizontale Konturschneidmaschine mit beweglicher Schneideinheit ohne	
Be-/Entladeband	70
	Seite
Bild 20 — Vertikale Konturschneidmaschine	74
Bild 21 — Profilschneidmaschine/Spaltmaschine	77
Höhe der Stange über dem Tisch	
Bild 22 — Schwere Spaltmaschine	
Bild 23 — Formschneidmaschine	
Bild 24 — Schälmaschine	
Bild 25 — Stationärer Querschneider, Bauart 1	
Bild 26 — Stationärer Querschneider, Bauart 2	
Bild 27 — Mitfahrender Querschneider, Bauart 1	
Bild 28 — Mitfahrender Querschneider, Bauart 2	
Bild B.1 — Kein Zugang	407
Bild B.1 — Kein Zugang	107
Tabellen	
Tabelle 1 — Maße des Tunnels und Lage der Stange (Maße in mm)	78
Tabelle 2 — Prüfverfahren	