

# DIN EN 14886:2008-06 (D)

## Kunststoff- und Gummimaschinen - Bandmesserschneidmaschinen für Blockschaum - Sicherheitsanforderungen; Deutsche Fassung EN 14886:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich .....	7
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	9
4 Liste der signifikanten Gefährdungen.....	10
4.1 Allgemeine Gefährdungen an Bandmesserschneidmaschinen .....	10
4.1.1 Allgemeines .....	10
4.1.2 Mechanische Gefährdungen .....	11
4.1.3 Gefährdungen durch elektrische Energie.....	11
4.1.4 Gefährdungen durch Fehler in der Steuerung .....	11
4.1.5 Gefährdungen durch Lärm .....	11
4.1.6 Brandgefahr infolge Funkenflug beim Schleifen des Bandmessers .....	11
4.1.7 Gefährdungen durch das Einatmen von gesundheitsgefährdenden Schneidstäuben.....	11
4.2 Manuelle Bandmesserschneidmaschinen: Zusätzliche Gefährdungen oder allgemeine Gefährdungen, die besondere Schutzmaßnahmen erfordern .....	11
4.2.1 Vertikalschneidmaschinen (Bild 1).....	11
4.2.2 Schrägschneidmaschinen (Bild 2 und Bild 3) .....	11
4.3 Automatische Bandmesserschneidmaschinen: Zusätzliche oder allgemeine Gefährdungen, die besondere Schutzmaßnahmen erfordern .....	12
4.3.1 Bandmesserschneidmaschinen mit Drehtisch (Karussellschneidmaschinen) (Bild 4).....	12
4.3.2 Vertikale Bandmesserschneidmaschinen mit feststehendem Tisch und beweglicher Schneideinheit (Bild 5).....	12
4.3.3 Horizontalschneidmaschinen .....	13
4.3.4 Horizontalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks.....	13
4.3.5 Vertikalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks (Bild 13, Bild 14 und Bild 15).....	14
4.3.6 Konturschneidmaschinen .....	14
4.3.7 Profilschneidmaschinen, Spaltmaschinen (Bild 21 und Bild 22) .....	14
4.3.8 Formschneidmaschinen (Bild 23).....	15
4.3.9 Schälmaschinen (Bild 24).....	15
4.3.10 Querschneider (Bild 25, Bild 26, Bild 27 und Bild 28).....	16
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen .....	16
5.1 Allgemeine Anforderungen und/oder Maßnahmen für Bandmesserschneidmaschinen .....	16
5.1.1 Allgemeines .....	16
5.1.2 Mechanische Gefährdungen .....	16
5.1.3 Gefährdungen durch elektrische Energie.....	17
5.1.4 Gefährdungen durch Fehler in der Steuerung .....	18
5.1.5 Gefährdungen durch Lärm .....	18
5.1.6 Brandgefahr infolge Funkenflug beim Schleifen des Bandmessers .....	19
5.1.7 Gefährdung durch das Einatmen von gesundheitsgefährdenden Schneidstäuben.....	19
5.2 Manuelle Bandmesserschneidmaschinen .....	20
5.2.1 Vertikalschneidmaschinen (Bild 1).....	20
5.2.2 Schrägschneidmaschinen (Bild 2 und Bild 3) .....	23
5.3 Automatische Bandmesserschneidmaschinen .....	30
5.3.1 Bandmesserschneidmaschinen mit Drehtisch (Karussellschneidmaschinen) (Bild 4).....	30
5.3.2 Vertikale Bandmesserschneidmaschinen mit feststehendem Tisch und beweglicher Schneideinheit (Bild 5).....	35
5.3.3 Horizontalschneidmaschinen .....	39

5.3.4	Horizontalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks .....	53
5.3.5	Vertikalschneidmaschinen zum Besäumen eines Blocks (Bild 13, Bild 14 und Bild 15) .....	56
5.3.6	Konturschneidmaschinen.....	63
5.3.7	Profilschneidmaschinen, Spaltmaschinen (Bild 21 und Bild 22).....	76
5.3.8	Formschneidmaschinen (Bild 23) .....	82
5.3.9	Schälmaschinen (Bild 24) .....	86
5.3.10	Querschneider (Bild 25, Bild 26, Bild 27 und Bild 28).....	88
6	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen .....	98
7	Benutzerinformation.....	101
7.1	Betriebsanleitung – Betriebshandbuch.....	101
7.1.1	Allgemeines.....	101
7.1.2	Allgemeine Informationen für alle Bandmesserschneidmaschinen .....	101
7.1.3	Zusätzliche Informationen für besondere Bandmesserschneidmaschinen.....	102
7.2	Kennzeichnung .....	103
Anhang A	(normativ) Anleitung für die Geräuschemessung .....	104
A.1	Einleitung.....	104
A.2	Messung des A-bewerteten Emissions-Schalldruckpegels am Arbeitsplatz.....	104
A.3	Bestimmung des A-bewerteten Schalleistungspegels .....	104
A.4	Aufstell- und Anschlussbedingungen für die Geräuschemessung .....	105
A.5	Betriebsbedingungen.....	105
A.6	Messunsicherheit.....	105
A.7	Aufzuzeichnende Angaben und Messbericht .....	105
A.7.1	Aufzuzeichnende Angaben.....	105
A.7.2	Angaben im Messbericht .....	105
A.8	Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte .....	106
Anhang B	(normativ) Verbotsschilder „Kein Zugang“ .....	107
Anhang ZA	(informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG .....	108
Anhang ZB	(informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG .....	109
Literaturhinweise	.....	110

## Bilder

Bild 1	— Manuelle Vertikalschneidmaschine.....	21
Bild 2	— Manuelle Schrägschneidmaschine, Bauart 1 .....	25
Bild 3	— Manuelle Schrägschneidmaschine, Bauart 2.....	27
Bild 4	— Bandmesserschneidmaschine mit Drehtisch (Karussellschneidmaschine) .....	32
Bild 5	— Automatische vertikale Bandmesserschneidmaschine mit feststehendem Tisch und beweglicher Schneideinheit .....	36
Bild 6	— Horizontalschneidmaschine mit Schiebetisch (ohne Förderbänder) .....	40
Bild 7	— Horizontalschneidmaschine mit Förderband.....	42
Bild 8	— Horizontalschneidmaschine mit Förderband und zusätzlichen Be- und Entladebändern .....	44
Bild 9	— Horizontalschneidmaschine mit Schiebetisch (mit Förderbändern) und zusätzlichen Be- und Entladebändern.....	46
Bild 10	— Horizontalschneidmaschine mit manueller Einzelschichtentnahme.....	49
Bild 11	— Horizontalschneidmaschine mit vertikal beweglichem Tisch/Förderband .....	52
Bild 12	— Horizontalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks an der Unterseite .....	55
Bild 13	— Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 1 .....	57
Bild 14	— Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 2.....	59
Bild 15	— Vertikalschneidmaschine zum Besäumen eines Blocks, Bauart 3.....	61
Bild 16	— Horizontale Konturschneidmaschine mit feststehender Schneideinheit und Be-/Entladeband .....	64
Bild 17	— Horizontale Konturschneidmaschine mit beweglicher Schneideinheit und Be-/Entladeband .....	66

<b>Bild 18 — Horizontale Konturschneidmaschine mit feststehender Schneideinheit ohne Be-/Entladeband .....</b>	<b>68</b>
<b>Bild 19 — Horizontale Konturschneidmaschine mit beweglicher Schneideinheit ohne Be-/Entladeband .....</b>	<b>70</b>
	Seite
<b>Bild 20 — Vertikale Konturschneidmaschine .....</b>	<b>74</b>
<b>Bild 21 — Profilschneidmaschine/Spaltmaschine .....</b>	<b>77</b>
<b>Höhe der Stange über dem Tisch .....</b>	<b>78</b>
<b>Bild 22 — Schwere Spaltmaschine .....</b>	<b>80</b>
<b>Bild 23 — Formschneidmaschine .....</b>	<b>83</b>
<b>Bild 24 — Schälmaschine .....</b>	<b>87</b>
<b>Bild 25 — Stationärer Querschneider, Bauart 1 .....</b>	<b>90</b>
<b>Bild 26 — Stationärer Querschneider, Bauart 2 .....</b>	<b>92</b>
<b>Bild 27 — Mitfahrender Querschneider, Bauart 1 .....</b>	<b>94</b>
<b>Bild 28 — Mitfahrender Querschneider, Bauart 2 .....</b>	<b>96</b>
<b>Bild B.1 — Kein Zugang .....</b>	<b>107</b>

## Tabellen

<b>Tabelle 1 — Maße des Tunnels und Lage der Stange (Maße in mm) .....</b>	<b>78</b>
<b>Tabelle 2 — Prüfverfahren .....</b>	<b>98</b>