

DIN EN 15067:2008-03 (D)

Kunststoff- und Gummimaschinen - Folienverarbeitungsmaschinen für Beutel und Säcke - Sicherheitsanforderungen; Deutsche Fassung EN 15067:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Signifikante Gefährdungen	13
4.1 Allgemeines	13
4.2 Allgemeine Gefährdungen.....	13
4.2.1 Mechanische Gefährdungen	13
4.2.2 Elektrische Gefährdungen.....	13
4.2.3 Gefährdungen durch Ausrutschen, Stolpern oder Herabfallen	13
4.2.4 Gefährdungen durch Lärm	13
4.2.5 Thermische Gefährdungen.....	13
4.2.6 Brandgefahr	14
4.2.7 Gefährdungen beim Anfahren und bei Einrichtarbeiten	14
4.3 Abwickeleinrichtung	14
4.4 Schlitz-Schweißeinrichtung	14
4.5 Bodenfalten-Einlegeeinrichtung	14
4.6 Bahnversetzeinrichtung.....	15
4.7 Perforier- und Schweißeinrichtung oder Schneid- und Schweißeinrichtung	15
4.8 Verblockeinrichtung.....	15
4.9 Aufnahme- und Transporteinrichtung.....	15
4.10 Stapeleinrichtung	15
4.11 Stanzeinrichtung	15
4.12 Falteinrichtung.....	15
4.13 Aufwickeleinrichtung	15
4.14 Einrichtung zum Etikettieren und Kleben	15
4.15 Einrichtung für Schlaufen und Verschlüsse	16
4.16 Einlegeeinrichtung für Zugbänder.....	16
4.17 Einrichtung zum Erzeugen elektrostatischer Aufladung	16
4.18 Ausrüstung für elektrostatische Entladung	16
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen	16
5.1 Allgemeines	16
5.2 Allgemeine Anforderungen	16
5.2.1 Mechanische Gefährdungen	16
5.2.2 Elektrische Gefährdungen.....	16
5.2.3 Gefährdungen durch Ausrutschen, Stolpern oder Herabfallen	17
5.2.4 Gefährdungen durch Lärm	17
5.2.5 Thermische Gefährdungen.....	18
5.2.6 Brandgefahr	18
5.2.7 Gefährdungen beim Anfahren und bei Einrichtarbeiten	18
5.3 Abwickeleinrichtung	19
5.4 Schlitz-Schweißeinrichtung	19
5.5 Bodenfalten-Einlegeeinrichtung	19
5.6 Bahnversetzeinrichtung.....	20
5.7 Perforier- und Schweißeinrichtung oder Schneid- und Schweißeinrichtung	20
5.8 Verblockeinrichtung.....	20
5.9 Aufnahme- und Transporteinrichtung.....	21

5.10	Stapeleinrichtung.....	21
5.11	Stanzeinrichtung.....	22
5.12	Falteinrichtung.....	22
5.13	Aufwickeleinrichtung	22
5.14	Einrichtung zum Etikettieren und Umwickeln	22
5.15	Einrichtung für Schlaufen und Verschlüsse.....	22
5.16	Einlegeeinrichtung für Zugbänder.....	22
5.17	Einrichtung zum Erzeugen elektrostatischer Aufladung.....	23
5.18	Ausrüstung für elektrostatische Entladung.....	23
6	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen.....	23
7	Benutzerinformation.....	25
7.1	Mindestkennzeichnung auf der Maschine	25
7.2	Bedienungsanleitung	25
Anhang A (normativ) Anleitung für die Geräuschemessung		27
A.1	Einleitung.....	27
A.2	Ermittlung des A-bewerteten Emissionsschalldruckpegels am Arbeitsplatz	27
A.3	Ermittlung des A-bewerteten Schalleistungspegels.....	28
A.4	Aufstellungs- und Betriebsbedingungen	28
A.5	Angaben im Messbericht und im Ergebnisbericht.....	28
A.5.1	Allgemeines.....	28
A.5.2	Allgemeine Angaben	28
A.5.3	Aufstellungs- und Betriebsbedingungen	29
A.5.4	Normen	29
A.5.5	Akustische Daten.....	29
A.6	Angabe und Überprüfung der Geräuschemissionswerte.....	29
Anhang B (informativ) Zusammenhang zwischen den Gefährdungen und den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen		30
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG		32
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG		33
Literaturhinweise		34

Bilder

Bild 1 — Pendelwalze	11
Bild 2 — Tänzerwalze	13

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfmethode	24
Tabelle B.1 — Zusammenhang zwischen Gefährdungen und Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen.....	30