

# DIN EN 15067:2008-03 (D)

## Kunststoff- und Gummimaschinen - Folienverarbeitungsmaschinen für Beutel und Säcke - Sicherheitsanforderungen; Deutsche Fassung EN 15067:2007

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Signifikante Gefährdungen .....	13
4.1 Allgemeines .....	13
4.2 Allgemeine Gefährdungen.....	13
4.2.1 Mechanische Gefährdungen .....	13
4.2.2 Elektrische Gefährdungen.....	13
4.2.3 Gefährdungen durch Ausrutschen, Stolpern oder Herabfallen .....	13
4.2.4 Gefährdungen durch Lärm .....	13
4.2.5 Thermische Gefährdungen.....	13
4.2.6 Brandgefahr .....	14
4.2.7 Gefährdungen beim Anfahren und bei Einrichtarbeiten .....	14
4.3 Abwickeleinrichtung .....	14
4.4 Schlitz-Schweißeinrichtung .....	14
4.5 Bodenfallen-Einlegeeinrichtung .....	14
4.6 Bahnversetzeinrichtung.....	15
4.7 Perforier- und Schweißeinrichtung oder Schneid- und Schweißeinrichtung .....	15
4.8 Verblockeinrichtung.....	15
4.9 Aufnahme- und Transporteinrichtung.....	15
4.10 Stapleinrichtung .....	15
4.11 Stanzeinrichtung .....	15
4.12 Falteinrichtung.....	15
4.13 Aufwickeleinrichtung .....	15
4.14 Einrichtung zum Etikettieren und Kleben .....	15
4.15 Einrichtung für Schlaufen und Verschlüsse .....	16
4.16 Einlegeeinrichtung für Zugbänder.....	16
4.17 Einrichtung zum Erzeugen elektrostatischer Aufladung .....	16
4.18 Ausrüstung für elektrostatische Entladung .....	16
5 Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen .....	16
5.1 Allgemeines .....	16
5.2 Allgemeine Anforderungen .....	16
5.2.1 Mechanische Gefährdungen .....	16
5.2.2 Elektrische Gefährdungen.....	16
5.2.3 Gefährdungen durch Ausrutschen, Stolpern oder Herabfallen .....	17
5.2.4 Gefährdungen durch Lärm .....	17
5.2.5 Thermische Gefährdungen.....	18
5.2.6 Brandgefahr .....	18
5.2.7 Gefährdungen beim Anfahren und bei Einrichtarbeiten .....	18
5.3 Abwickeleinrichtung .....	19
5.4 Schlitz-Schweißeinrichtung .....	19
5.5 Bodenfallen-Einlegeeinrichtung .....	19
5.6 Bahnversetzeinrichtung.....	20
5.7 Perforier- und Schweißeinrichtung oder Schneid- und Schweißeinrichtung .....	20
5.8 Verblockeinrichtung.....	20
5.9 Aufnahme- und Transporteinrichtung.....	21

5.10	Stapeleinrichtung.....	21
5.11	Stanzeinrichtung.....	22
5.12	Falteinrichtung.....	22
5.13	Aufwickeleinrichtung .....	22
5.14	Einrichtung zum Etikettieren und Umwickeln .....	22
5.15	Einrichtung für Schlaufen und Verschlüsse.....	22
5.16	Einlegeeinrichtung für Zugbänder.....	22
5.17	Einrichtung zum Erzeugen elektrostatischer Aufladung.....	23
5.18	Ausrüstung für elektrostatische Entladung.....	23
6	Feststellung der Übereinstimmung mit den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen.....	23
7	Benutzerinformation.....	25
7.1	Mindestkennzeichnung auf der Maschine .....	25
7.2	Bedienungsanleitung .....	25
<b>Anhang A (normativ) Anleitung für die Geräuschemessung .....</b>		<b>27</b>
A.1	Einleitung.....	27
A.2	Ermittlung des A-bewerteten Emissionsschalldruckpegels am Arbeitsplatz .....	27
A.3	Ermittlung des A-bewerteten Schalleistungspegels.....	28
A.4	Aufstellungs- und Betriebsbedingungen .....	28
A.5	Angaben im Messbericht und im Ergebnisbericht.....	28
A.5.1	Allgemeines.....	28
A.5.2	Allgemeine Angaben .....	28
A.5.3	Aufstellungs- und Betriebsbedingungen .....	29
A.5.4	Normen .....	29
A.5.5	Akustische Daten.....	29
A.6	Angabe und Überprüfung der Geräuschemissionswerte.....	29
<b>Anhang B (informativ) Zusammenhang zwischen den Gefährdungen und den Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen .....</b>		<b>30</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG .....</b>		<b>32</b>
<b>Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG .....</b>		<b>33</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>34</b>

## Bilder

Bild 1 — Pendelwalze .....	11
Bild 2 — Tänzerwalze .....	13

## Tabellen

Tabelle 1 — Prüfmethode .....	24
Tabelle B.1 — Zusammenhang zwischen Gefährdungen und Sicherheitsanforderungen und/oder Schutzmaßnahmen.....	30