

DIN 45635-28:1980-11 (D)

Geräuschmessung an Maschinen; Luftschallmessung, Hüllflächen-Verfahren, Verpackungs- und Verpackungshilfsmaschinen

Inhalt	Seite
1 Zweck und Anwendungsbereich	2
2 Mitgeltende Normen	2
3 Begriffe, Größen	2
4 Meßgeräte	2
5 Meßbedingungen	2
5.1 Meßgegenstand	2
5.2 Betriebszustand der Maschine	2
5.3 Aufstellung der Maschine	2
5.4 Meßfläche, Meßabstand, Lage und Anzahl der Meßpunkte	2
5.4.1 Meßfläche	2
5.4.2 Meßabstand	2
5.4.3 Lage und Anzahl der Meßpunkte	4
5.4.4 Meßpunkt am Arbeitsplatz	4
5.5 Meßraum	4
5.5.1 Verfahren zur Ermittlung der Raumkorrektur K_2 mittels Bestimmung der äquivalenten Schallabsorptionsfläche	4
5.5.2 Verfahren zur Ermittlung der Raumkorrektur K_2 mittels Vergleichsschallquelle	5
6 Durchführung der Messung	5
6.1 Messen des A-Schalldruckpegels	6
6.2 Messen des Schalldruckspektrums	6
6.3 Messen des Fremdgeräuschpegels	6
6.4 Ermittlung des Meßflächeninhalts S und des Meßflächenmaßes L_s	6
7 Auswertung	6
7.1 Berechnen des Meßflächen-Schalldruckpegels L_{pA}	6
7.1.1 Zeitliches Mitteln	6
7.1.2 Berücksichtigen des Fremdgeräusches	6
7.1.3 Räumliches Mitteln	6
7.1.4 Berücksichtigen des Raumeinflusses	6
7.2 Berechnen des A-Schalleistungspegels L_{WA}	6
8 Meßunsicherheit	6
8.1 Unsicherheit der Schallmessung	6
8.2 Unsicherheit bei der Erfassung des Betriebszustandes	7
8.3 Gesamtunsicherheit	7
9 Meßbericht	7
10 Hinweise für die Anwendung der IMeßergebnisse	7
10.1 Geräuschkennwerte	7
10.2 Zuordnung der Geräuschkennwerte	7
Anhang A: Ergänzende Festlegungen für einzelne Maschinenarten	7