

DIN 45635-28:1980-11 (D)

Geräuschmessung an Maschinen; Luftschallmessung, Hüllflächen-Verfahren, Verpackungs- und Verpackungshilfsmaschinen

Inhalt		Seite
1	Zweck und Anwendungsbereich	2
2	Mitgeltende Normen	2
3	Begriffe, Größen	2
4	Meßgeräte	2
5	Meßbedingungen	2
5.1	Meßgegenstand	2
5.2	Betriebszustand der Maschine	2
5.3	Aufstellung der Maschine	2
5.4	Meßfläche, Meßabstand, Lage und Anzahl der Meßpunkte	2
5.4.1	Meßfläche	2
5.4.2	Meßabstand	2
5.4.3	Lage und Anzahl der Meßpunkte	4
5.4.4	Meßpunkt am Arbeitsplatz	4
5.5	Meßraum	4
5.5.1	Verfahren zur Ermittlung der Raumkorrektur K_2 mittels Bestimmung der äquivalenten Schallabsorptionsfläche	4
5.5.2	Verfahren zur Ermittlung der Raumkorrektur K_2 mittels Vergleichsschallquelle	5
6	Durchführung der Messung	5
6.1	Messen des A-Schalldruckpegels	6
6.2	Messen des Schalldruckspektrums	6
6.3	Messen des Fremdgeräuschpegels	6
6.4	Ermittlung des Meßflächeninhalts S und des Meßflächenmaßes L_s	6
7	Auswertung	6
7.1	Berechnen des Meßflächen-Schalldruckpegels L_{pA}	6
7.1.1	Zeitliches Mitteln	6
7.1.2	Berücksichtigen des Fremdgeräusches	6
7.1.3	Räumliches Mitteln	6
7.1.4	Berücksichtigen des Raumeinflusses	6
7.2	Berechnen des A-Schalleistungspegels L_{WA}	6
8	Meßunsicherheit	6
8.1	Unsicherheit der Schallmessung	6
8.2	Unsicherheit bei der Erfassung des Betriebszustandes	7
8.3	Gesamtunsicherheit	7
9	Meßbericht	7
10	Hinweise für die Anwendung der IMeßergebnisse	7
10.1	Geräuschkennwerte	7
10.2	Zuordnung der Geräuschkennwerte	7
Anhang A: Ergänzende Festlegungen für einzelne Maschinenarten		7