DIN EN ISO 28927-4:2019-04 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 4: Geradschleifer ohne Spannzange (ISO 28927-4:2010 + Amd 1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 28927-4:2010 + A1:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

〉A1〈 Europäisches Vorwort der Änderung 1 〉A1〈 5

Anhang ZA (informativ) 〉A1〈 Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2006/42/EG 〉A1〈 6

Vorwort 7

Einleitung 8

1 Anwendungsbereich 10

2 Normative Verweisungen 10

3 Begriffe und Formelzeichen 11
3.1 Begriffe 11
3.2 Formelzeichen 11

4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm 12

5 Beschreibung der Maschinengruppe 12

6 Kennzeichnung der Schwingung 13
6.1 Messrichtungen 13
6.2 Messpunkte 13
6.3 Schwingungsmessgröße 14
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen 14

7 Anforderungen an die Messgeräte 15
7.1 Allgemeines 15
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer 15
7.3 Frequenzbewertungsfilter 15
7.4 Mittelungsdauer 15
7.5 Hilfseinrichtungen 16
7.6 Kalibrierung 16

8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine 16
8.1 Allgemeines 16
8.2 Betriebsbedingungen 16
8.3 Weitere anzugebende Größen 17
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe 17
8.5 Bedienungspersonen 21

9 Durchführung und Gültigkeit der Messung 21
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte 21
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts 22
9.3 〉A1〈 Korrekturfaktor 〉A1〈 23

10 Messbericht 23

Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Geradschleifern ohne Spannzange 24

Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit **26**
B.1 Allgemeines **26**
B.2 Messungen an einer einzelnen Maschine **26**
B.3 Messungen an Maschinenlosen **26**
Anhang C (normativ) Gestaltung der Ersatzschleifscheiben **28**
C.1 Allgemeines **28**
C.2 Form der Ersatzschleifscheiben aus Aluminium **28**
C.3 Gewindebohrungen für die Unwucht **30**
C.4 Adapterring für Ersatzschleifscheiben der Form 1 ..... **33**
Literaturhinweise **35**