

DIN EN ISO 28927-8:2016-07 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 8: Sägen, Feilen und Maschinen für Poliernadeln mit hin- und hergehender Bewegung sowie kleine Sägen mit Schwing- oder Drehbewegung (ISO 28927-8:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 28927-8:2009 + A1:2015

Inhalt	Seite
Ann Europäisches Vorwort A1 Ann	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Formelzeichen.....	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Formelzeichen.....	8
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm.....	8
5 Beschreibung der Maschinengruppe	9
6 Kennzeichnung der Schwingung	13
6.1 Messrichtungen.....	13
6.2 Messpunkte	13
6.3 Schwingungsmessgröße.....	18
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	19
7 Anforderungen an die Messgeräte.....	19
7.1 Allgemeines.....	19
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	19
7.3 Frequenzbewertungsfiler	19
7.4 Mittelungsdauer	19
7.5 Hilfseinrichtungen	20
7.6 Kalibrierung.....	20
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	20
8.1 Allgemeines.....	20
8.2 Betriebsbedingungen.....	20
8.3 Weitere anzugebende Größen	21
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	21
8.5 Bedienungspersonen	27
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	28
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte.....	28
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts	28
10 Messbericht.....	29
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Sägen und Feilen.....	30
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	32
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	35

Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG	36
Literaturhinweise	37