

# DIN EN ISO 28927-5:2015-12 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 5: Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen (ISO 28927-5:2009 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 28927-5:2009 + A1:2015

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
<b>A1</b> Vorwort zur Änderung A1.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe und Formelzeichen.....	8
3.1 Begriffe .....	8
3.2 Formelzeichen.....	9
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm.....	9
5 Beschreibung der Maschinengruppe .....	10
6 Kennzeichnung der Schwingung .....	12
6.1 Messrichtungen.....	12
6.2 Messpunkte .....	12
6.3 Schwingungsmessgröße.....	16
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen .....	17
7 Anforderungen an die Messgeräte.....	17
7.1 Allgemeines.....	17
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer .....	17
7.3 Frequenzbewertungsfilter .....	17
7.4 Mittelungsdauer .....	17
7.5 Hilfseinrichtungen .....	18
7.6 Kalibrierung.....	18
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine .....	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Betriebsbedingungen.....	18
8.3 Weitere anzugebende Größen .....	19
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe .....	19
8.5 Bedienungspersonen .....	22
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung .....	22
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte.....	22
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	22
10 Messbericht.....	23
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen.....	24
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit .....	26
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG .....	29
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG .....	29
Literaturhinweise.....	30