

DIN EN ISO 28927-12:2013-02 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 12: Geradschleifer mit Spannzange (ISO 28927-12:2012); Deutsche Fassung EN ISO 28927-12:2012

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe und Formelzeichen | 5 |
| 3.1 Allgemeines | 5 |
| 3.2 Begriffe | 6 |
| 3.3 Formelzeichen | 6 |
| 4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm | 6 |
| 5 Beschreibung der Maschinengruppe | 7 |
| 6 Kennzeichnung der Schwingung..... | 8 |
| 6.1 Messrichtungen | 8 |
| 6.2 Messpunkte..... | 9 |
| 6.3 Schwingungsmessgröße..... | 11 |
| 6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen | 11 |
| 7 Anforderungen an die Messgeräte | 11 |
| 7.1 Allgemeines | 11 |
| 7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer | 11 |
| 7.3 Frequenzbewertungsfiler | 12 |
| 7.4 Mittelungsdauer..... | 12 |
| 7.5 Hilfseinrichtungen | 12 |
| 7.6 Kalibrierung | 12 |
| 8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine | 12 |
| 8.1 Allgemeines | 12 |
| 8.2 Betriebsbedingungen..... | 13 |
| 8.3 Weitere anzugebende Größen..... | 13 |
| 8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe | 13 |
| 8.5 Bedienungspersonen..... | 18 |
| 9 Durchführung und Gültigkeit der Messung..... | 19 |
| 9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte | 19 |
| 9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts..... | 19 |
| 10 Messbericht..... | 20 |
| Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Geradschleifern mit Spannzange | 21 |
| Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit..... | 23 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG | 26 |
| Literaturhinweise..... | 27 |