

DIN EN ISO 28927-4:2011-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 4: Geradschleifer ohne Spannzange (ISO 28927-4:2010); Deutsche Fassung EN ISO 28927-4:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Formelzeichen	6
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	7
5 Beschreibung der Maschinengruppe	7
6 Kennzeichnung der Schwingung	8
6.1 Messrichtungen	8
6.2 Messpunkte	8
6.3 Schwingungsmessgröße	9
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	9
7 Anforderungen an die Messgeräte	10
7.1 Allgemeines	10
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	10
7.3 Frequenzbewertungsfiler	10
7.4 Mittelungsdauer	10
7.5 Hilfseinrichtungen	11
7.6 Kalibrierung	11
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Betriebsbedingungen	11
8.3 Weitere anzugebende Größen	12
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	12
8.5 Bedienungspersonen	15
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	15
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	15
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts	16
10 Messbericht	17
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Geradschleifern ohne Spannzange	18
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit	20
Anhang C (normativ) Gestaltung der Ersatzschleifscheiben	22

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2006/42/EG	29
Literaturhinweise	30