

DIN EN ISO 28927-5:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 5: Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen (ISO 28927-5:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-5:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen	6
3.1 Begriffe	7
Formelzeichen	7
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	8
5 Beschreibung der Maschinengruppe	8
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	11
6.1 Messrichtungen.....	11
6.2 Messpunkte.....	12
6.3 Schwingungsmessgröße.....	15
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	16
7 Anforderungen an die Messgeräte	16
7.1 Allgemeines	16
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer.....	16
7.3 Frequenzbewertungsfiler	16
7.4 Mittelungsdauer.....	16
7.5 Hilfseinrichtungen	17
7.6 Kalibrierung	17
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine.....	17
8.1 Allgemeines	17
8.2 Betriebsbedingungen.....	17
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	18
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	18
8.5 Bedienungspersonen.....	21
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung.....	21
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	21
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	21
10 Messbericht.....	22
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Bohrmaschinen und Schlagbohrmaschinen	23
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	25
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	28
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	28
Literaturhinweise	29