

DIN EN ISO 28927-3:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 3: Poliermaschinen sowie Rotationsschleifer, Schwingschleifer und Exzentrerschleifer (ISO 28927-3:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-3:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Formelzeichen	7
3.1 Begriffe	7
Formelzeichen	8
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	9
5 Beschreibung der Maschinengruppe	9
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	13
6.1 Messrichtungen	13
6.2 Messpunkte	13
6.3 Schwingungsmessgröße	20
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	20
7 Anforderungen an die Messgeräte	21
7.1 Allgemeines	21
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer	21
7.3 Frequenzbewertungsfiler	21
7.4 Mittelungsdauer	21
7.5 Hilfseinrichtungen	21
7.6 Kalibrierung	22
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine	22
8.1 Allgemeines	22
8.2 Betriebsbedingungen.....	22
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	23
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	23
8.5 Bedienungspersonen.....	25
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung	26
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	26
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	26
10 Messbericht.....	27
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Polier- und Schleifmaschinen.....	28
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	30
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	33
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	34
Literaturhinweise.....	35