

DIN EN ISO 28927-1:2010-05 (D)

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messverfahren zur Ermittlung der Schwingungsemission - Teil 1: Winkelschleifer und Vertikalschleifer (ISO 28927-1:2009); Deutsche Fassung EN ISO 28927-1:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Formelzeichen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Formelzeichen	7
4 Grundnorm und diese Schwingungsmessnorm	8
5 Beschreibung der Maschinengruppe	8
6 Kennzeichnung der Schwingung.....	11
6.1 Messrichtungen	11
6.2 Messpunkte.....	12
6.3 Schwingungsmessgröße.....	15
6.4 Zusammenfassung der Messwerte in den einzelnen Schwingungsrichtungen	15
7 Anforderungen an die Messgeräte	15
7.1 Allgemeines	15
7.2 Ankopplung der Schwingungsaufnehmer.....	16
7.3 Frequenzbewertungsfiler	16
7.4 Mittelungsdauer.....	16
7.5 Hilfseinrichtungen	16
7.6 Kalibrierung	16
8 Messbedingungen und Betriebsbedingungen der Maschine.....	17
8.1 Allgemeines	17
8.2 Betriebsbedingungen.....	17
8.3 Weitere anzugebende Größen.....	17
8.4 Werkzeug, Werkstück und Arbeitsaufgabe	18
8.5 Bedienungspersonen.....	22
9 Durchführung und Gültigkeit der Messung.....	22
9.1 Zu dokumentierende Schwingungswerte	22
9.2 Angabe und Nachprüfung des Schwingungskennwerts.....	23
10 Messbericht.....	23
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Bericht über die Messung der Schwingungsemission von Winkelschleifern und Vertikalschleifern.....	25
Anhang B (normativ) Ermittlung der Unsicherheit.....	27
Anhang C (normativ) Gestaltung der Ersatzschleifscheiben aus Aluminium.....	29
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG, geändert durch 98/79/EG	40
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG.....	40
Literaturhinweise	42