

# DIN ISO 8362-7:2007-06 (D)

## Injektionsbehältnisse für Injektionspräparate und Zubehör - Teil 7: Bördekkappen aus Aluminium-Kunststoffkombinationen für Injektionsflaschen ohne überstehendes Kunststoffteil (ISO 8362-7:2006)

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>Nationales Vorwort</b> .....		<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....		<b>5</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Typeneinteilung</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Maße und Grenzabweichungen</b> .....	<b>6</b>
<b>4.1</b>	<b>Maße</b> .....	<b>6</b>
<b>4.2</b>	<b>Grenzabweichungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>Bezeichnung</b> .....	<b>6</b>
<b>6</b>	<b>Anforderungen</b> .....	<b>8</b>
<b>6.1</b>	<b>Allgemeine Anforderungen</b> .....	<b>8</b>
<b>6.2</b>	<b>Benötigte Kraft zum Entfernen des Kunststoffteils und zum vollständigen Abreißen der Lasche</b> .....	<b>8</b>
<b>7</b>	<b>Verpackung</b> .....	<b>8</b>
<b>8</b>	<b>Kennzeichnung</b> .....	<b>8</b>
<b>Bilder</b>		
Bild 1 — Darstellung der Kappe .....		7
Bild 2 — Beispiel einer Vorrichtung zur Bestimmung der benötigten Kraft zum Entfernen des Kunststoffteils zum vollständigen Abreißen der Lasche.....		9
<b>Tabellen</b>		
Tabelle 1 — Maße der Kappe .....		7
Tabelle 2 — Maße der Drucklasche .....		9
Tabelle 3 — Benötigte Kraft zum Entfernen des Kunststoffteils und zum vollständigen Abreißen der Lasche .....		10