DIN 13222:2022-06 (D)

Aufnahmekapazität von saugenden Inkontinenzhilfen bis zum Auslaufen - Prüfverfahren zur Messung der Saugleistung mittels Prüftorso

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Prüfverfahren 11
4.1 Kurzbeschreibung 11
4.2 Geräte und Hilfsmittel 11
4.3 Konditionierung 17
4.4 Durchführung 17
4.4.1 Anlegen des Prüfproduktes am Prüftorso 17
4.4.2 Vorlagen (siehe Bild 11) 20
4.4.3 Einlagen mit Gürtel (siehe Bild 14) 21
4.4.4 Inkontinenzslips (siehe Bild 16) 22
4.4.5 Erkennen der Leckage 25
4.4.6 Durchführung des Verfahrens 25
4.4.7 Akzeptanzkriterien 28
4.5 Prüfbericht 28

Anhang A (informativ) Validierung des Prüfverfahrens 30

Anhang B (informativ) Beispiel für ein Montagegestell 34

Anhang C (informativ) Verfahren für die Kalibrierung des Flüssigkeitsstroms 35

Literaturhinweise 36

Bilder

Bild 1 — Geneigte Position des Prüftorsos mit männlichem Adapter 11

Bild 2 — Maße des Prüftorsos (Vorder- und Seitenansicht) für Größe 2 (Medium, M) 12

Bild 3 — Messposition zur Ermittlung der Härte 13

Bild 4 — Maßbereiche des männlichen Adapters 14

Bild 5 — Pflegekeil 15

Bild 6 — Miktionsprofil der Pumpe 17

Bild 7 — Beispiel für die Markierung des angenommenen Miktionspunktes bei verschiedenen Produktausführungen 18

Bild 8 — An der Mittellinie zwischen den Beinen des Prüftorsos ausgerichtete Mittellinie des Produktes 18

Bild 9 — Produkttasche im Schrittbereich **19**

Bild 10 — Positionierung der Cuffs **20**

Bild 11 — Vorlage **20**

Bild 12 — Den männlichen Adapter umgebende Cuffs und elastische Fäden des Beinabschlusses **21**

Bild 13 — Angelegtes und mit der Netzhose fixiertes Produkt **21**

Bild 14 — Einlage mit Gürtel **22**

Bild 15 — Anlegen von Vorlagen mit Gürtel **22**

Bild 16 — Inkontinenzslips **22**

Bild 17 — Beispiel für die Fixierung mit Verschlussstreifen bei Inkontinenzslips der Produktgröße M **23**

Bild 18 — Faltung der Seitenteile bei einem großen Inkontinenzslip **24**

Bild 19 — Fixierung eines großen Inkontinenzslips am Prüftorso **24**

Bild 20 — Leckage: Prüfflüssigkeit verlässt das Produkt **25**

Bild 21 — Positionierung des Pflegekeils auf dem Montagegestell (Ansicht von hinten) **27**

Bild 22 — Positionierung des Pflegekeils im Verhältnis zur Mittelachse des Prüftorsos **27**

Bild B.1 — Beispiel für ein Montagegestell **34**

Tabellen

Tabelle 1 — Maße des Prüftorsos (Vorder- und Seitenansicht) für Größe 2 (Medium, M) **12**

Tabelle 2 — Maße des männlichen Adapters **13**

Tabelle 3 — Strömungsdaten der Pumpe **16**

Tabelle A.1 — Übliche Hüftumfänge von Inkontinenzslips innerhalb der angegebenen Größenklassen **30**

Tabelle A.2 — Bewertung des Prüfverfahrens durch einen Labor-Ringversuch mit Inkontinenzslips der Größe M und Vorlagen **30**

Tabelle A.3 — Bewertung des Prüfverfahrens durch einen Labor-Ringversuch mit Inkontinenzslips der Größen XS, S, L und XL **32**