DIN 13097-4:2019-06 (D)

Medizinische Kanülen - Teil 4: Anschliffarten, Anforderungen und Prüfung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Maße, Bezeichnungen 8
4.1 Rohrabmessungen 8
4.2 Anschliffarten 8
4.2.1 Allgemeines 8
4.2.2 Schliff A (Einfachschliff) 8
4.2.3 Schliff B (Facettenschliff) 9
4.2.4 Schliff C (Hinterschliff) 10
4.2.5 Spitzenrücknahme D (bei Facetten- und Hinterschliff) 10

5 Werkstoff 11

6 Anforderungen 11
6.1 Kanüle 11
6.1.1 Allgemeines 11
6.1.2 Ovalität 11
6.1.3 Geradheit 12
6.2 Montageseitiges Ende der Rohkanüle 12
6.3 Eigenschaften des Schliffes 12
6.3.1 Schärfe 12
6.3.2 Stanzfreiheit 12
6.3.3 Stech- und Schneideigenschaften 12
6.3.4 Anzahl der Fragmente 12
6.3.5 Penetration 12
6.4 Sauberkeit 12
6.5 Verpackung 12
6.6 Transport und Lagerung 12

Anhang A (informativ) Medizinische Kanülen — Abmessungen 13

Anhang B (informativ) Maße für Schliff B (Facettenschliff) — Schliffausführung für ultralangen, langen, mittleren und kurzen Facettenschliff (unter Berücksichtigung der Spitzenrücknahme nach Bild 4) 14

Anhang C (normativ) Fragmentationsprüfung für medizinische Kanülen 15
C.1 Allgemeines 15
C.2 Prinzip der Fragmentationsprüfung 15
C.3 Geräte 15
C.4 Prüflinge und Gegenstücke 15
C.5 Vorbehandlung 15
C.6 Durchführung 16
C.7 Auswertung 16

Anhang D (normativ) Penetrationsprüfung 17
D.1 Prüfgeräte 17

D.2 Referenzmaterial/Prüflinge 17
D.3 Durchführung 17
D.4 Auswertung 19

Anhang E (informativ) Anmerkung zu Kanülen-Gauge oder Needle-Gauge 20
E.1 Begriffserklärung 20
E.2 Kanülen-Gauge 20
E.3 Weitere Anwendungsbeispiele 20

Literaturhinweise 21