

DIN 13097-4:2019-06 (D)

Medizinische Kanülen - Teil 4: Anschliffarten, Anforderungen und Prüfung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Maße, Bezeichnungen	8
4.1 Rohrabmessungen	8
4.2 Anschliffarten	8
4.2.1 Allgemeines	8
4.2.2 Schliff A (Einfachschliff)	8
4.2.3 Schliff B (Facettenschliff)	9
4.2.4 Schliff C (Hinterschliff)	10
4.2.5 Spitzenrücknahme D (bei Facetten- und Hinterschliff)	10
5 Werkstoff	11
6 Anforderungen	11
6.1 Kanüle	11
6.1.1 Allgemeines	11
6.1.2 Ovalität	11
6.1.3 Geradheit.....	12
6.2 Montageseitiges Ende der Rohkanüle	12
6.3 Eigenschaften des Schliffes.....	12
6.3.1 Schärfe	12
6.3.2 Stanzfreiheit.....	12
6.3.3 Stech- und Schneideigenschaften.....	12
6.3.4 Anzahl der Fragmente.....	12
6.3.5 Penetration.....	12
6.4 Sauberkeit.....	12
6.5 Verpackung	12
6.6 Transport und Lagerung.....	12
Anhang A (informativ) Medizinische Kanülen — Abmessungen.....	13
Anhang B (informativ) Maße für Schliff B (Facettenschliff) — Schliffausführung für ultralangen, langen, mittleren und kurzen Facettenschliff (unter Berücksichtigung der Spitzenrücknahme nach Bild 4).....	14
Anhang C (normativ) Fragmentationsprüfung für medizinische Kanülen.....	15
C.1 Allgemeines	15
C.2 Prinzip der Fragmentationsprüfung	15
C.3 Geräte	15
C.4 Prüflinge und Gegenstücke	15
C.5 Vorbehandlung.....	15
C.6 Durchführung	16
C.7 Auswertung	16
Anhang D (normativ) Penetrationsprüfung.....	17
D.1 Prüfgeräte.....	17

D.2	Referenzmaterial/Prüflinge	17
D.3	Durchführung	17
D.4	Auswertung	19
Anhang E (informativ) Anmerkung zu Kanülen-Gauge		20
E.1	Begriffserklärung	20
E.2	Kanülen-Gauge	20
E.3	Weitere Anwendungsbeispiele	20
Literaturhinweise		21