

DIN 3537-4:2026-09 (D)

Gasabsperrarmaturen bis 5 bar für die Gas-Hausinstallation - Teil 4: Konformitätsbewertung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Konformitätsbewertung.....	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Konformitätsbewertung durch eine dritte Seite.....	7
4.2.1 Allgemeines	7
4.2.2 Bestätigung.....	7
5 Werkseigene Produktionskontrolle	7
6 Bestätigung der Konformität der gefertigten Produkte durch Überwachung	8
7 Konformitätsbewertungsprogramm.....	8
7.1 Allgemeines	8
7.2 Prüfgegenstände und Prüfunterlagen (Probenahme)	8
7.2.1 Prüfgegenstände.....	8
7.2.2 Prüfunterlagen	9
7.2.3 Prüfungen	10
8 Umfang der werkseigenen Produktionskontrolle.....	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Prüfmerkmale und Prüfumfang	12
8.3 Aufzeichnungen	12
9 Umfang der Überwachung.....	13
9.1 Kontrollprüfung.....	13
9.1.1 Probenahme.....	13
9.1.2 Umfang der Kontrollprüfung.....	13
9.1.3 Zeitintervall der Kontrollprüfung.....	14
9.2 QS-System	14
9.2.1 Anforderungen.....	14
9.2.2 Genehmigung des QS-Systems.....	14
9.2.3 Überwachungsaudit.....	14
9.2.4 Zeitintervall des Überwachungsaudits.....	15
Literaturhinweise	16

Tabellen

Tabelle 1 — Zuordnung von Prüfgegenständen und Reihenfolge der Prüfung.....	9
Tabelle 2 — Prüfumfang	10
Tabelle 3 — Prüfmerkmale/-umfang der werkseigenen Produktionskontrolle	12
Tabelle 4 — Prüfumfang der Kontrollprüfung.....	14