

DIN CEN/TS 12007-6:2021-06 (D)

Gasinfrastruktur - Rohrleitungen mit einem maximal zulässigen Betriebsdruck bis einschließlich 16 bar - Teil 6: Spezifische funktionale Anforderungen für weichmacherfreies Polyamid; Deutsche Fassung CEN/TS 12007-6:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Planung.....	7
5.1 Allgemeines.....	7
5.2 Werkstoffe und Komponenten.....	8
5.3 Maximal zulässiger Betriebsdruck.....	8
5.3.1 Allgemeines.....	8
5.3.2 Überprüfung des Gesamtbetriebsbeiwertes	8
5.3.3 Nachweis des <i>RCP</i> -Kriteriums	8
5.4 Verbindungstechniken	10
5.5 Materialeigenschaften für das Absperrn durch Abquetschen.....	10
6 Bau	10
6.1 Lagerung, Handhabung und Transport.....	10
6.2 Verbindungen.....	11
6.2.1 Allgemeines.....	11
6.2.2 Schweißverbindungen.....	11
6.2.3 Mechanische Verbindungen.....	12
6.3 Verlegung.....	13
6.4 Anschluss an bestehende Systeme.....	14
6.4.1 Statische Elektrizität	14
6.4.2 Abquetschung.....	14
7 Qualitätskontrolle.....	14
7.1 Prüfung vor der Verlegung.....	14
7.2 Prüfung während der Verlegung.....	15
7.2.1 Verlegung.....	15
7.2.2 Zustand der Verbindungen	15
8 Druckprüfung	15
9 Einfluss von Medien auf PA-U.....	16
Anhang A (informativ) Lagerung, Handhabung und Transport.....	17
A.1 Allgemeines	17
A.2 Lagerung.....	17
A.2.1 Lagerungsbedingungen	17
A.2.2 Rohrbündel.....	17
A.2.3 Stapeln loser, gerader Rohre	18
A.2.4 Trommeln und Ringbunde	18
A.2.5 Lagerung.....	18
A.2.6 „First in – first out“	19
A.3 Handhabung.....	19

A.3.1	Allgemeines.....	19
A.3.2	Handhabung bei kalter Witterung.....	19
A.3.3	Gerade Rohre.....	19
A.3.4	Ringbunde	19
A.3.5	Trommeln	19
A.3.6	Abwickeln und Abrollen	20
A.4	Transport.....	20
A.4.1	Gerade Rohre.....	20
A.4.2	Ringbunde	20
A.4.3	Rohrtrommeln	20
Anhang B (informativ) Kontrolle und Beurteilung von Schweißverbindungen		21
B.1	Allgemeines.....	21
B.2	Kriterien der Sichtprüfung.....	21
B.2.1	Allgemeines.....	21
B.2.2	Leitfaden für die Sichtprüfung von Stumpfschweißverbindungen.....	21
B.2.3	Heizwendelschweißen.....	23
B.2.4	Zusatzwerkzeug.....	27
Literaturhinweise		28