

DIN 30681:2013-12 (D)

Kompensatoren für Gas - Balg-Kompensatoren mit Bälgen aus nichtrostendem Stahl - Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
3.1 Kompensatoren	7
3.2 Bauteile	7
3.3 Bewegungen	8
3.4 Kräfte	8
3.5 Längen	9
4 Anforderungen	12
4.1 Allgemeines	12
4.2 Werkstoffe	12
4.2.1 Allgemeines	12
4.2.2 Balg	12
4.2.3 Anschlussteile	13
4.2.4 Zwischenrohre	13
4.2.5 Leitrohre	13
4.2.6 Außenschutzrohre	13
4.2.7 Verankerungen	13
4.2.8 Dichtungen	14
4.3 Nennweiten und maximaler Arbeitsdruck	14
4.4 Bauausführungen	14
4.4.1 Lichte Durchmesser	14
4.4.2 Verbindung des Balges mit den Anschlussteilen	14
4.4.3 Kompensatoren mit Gewindeanschluss	14
4.4.4 Mehrwandige Bälge	14
4.4.5 Leitrohre bzw. Außenschutzrohr	14
4.4.6 Verankerungen	14
4.5 Anschlussarten	15
4.5.1 Flansche	15
4.5.2 Anschweißenden	15
4.5.3 Gewinde	15
4.5.4 Pressverbinder	15
4.5.5 Mehrteilige Verschraubungen	15
4.6 Druckfestigkeit	16
4.7 Dichtheit	16
4.8 Berstfestigkeit	16
4.9 Lastspiele	16
5 Baumusterprüfung	16
5.1 Prüflaboratorien	16
5.2 Prüfunterlagen und Prüfgegenstände	16
5.2.1 Prüfunterlagen	16
5.2.2 Prüfgegenstände	17
5.3 Prüfung und Ausführung der Bauteile	18
5.4 Prüfung der Druckfestigkeit	18
5.5 Prüfung der Dichtheit	18
5.6 Prüfung der Lastspiele	18
5.6.1 Axial-Kompensatoren	18

5.6.2	Angular- und Lateral-Kompensatoren	18
5.6.3	Universal-Kompensator	19
5.6.4	Prüfung der Berstfestigkeit	20
6	Werkseigene Produktionskontrolle	20
6.1	Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers	20
6.2	Aufzeichnungen	20
7	Kennzeichnung, Einbauanleitung und Auslegungsdokumentation.....	21
7.1	Kennzeichnung	21
7.2	Einbauanleitung	21
7.3	Auslegungsdokumentation	21
	Literaturhinweise	22