E DIN 30672-2:2025-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

Nachumhüllungsmaterialien für den Korrosionsschutz von erdüberdeckten Rohrleitungen - Teil 2: Ausführung und Qualitätskontrolle auf der Baustelle

Inhalt

Seite

Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 8

4 Vom Auftraggeber anzugebende Information 8
4.1 Verbindliche Angaben 8
4.2 Wahlweise Angaben 9

5 Auswahl der Nachumhüllungen 9
5.1 Typen der Nachumhüllungen 9
5.2 Auswahl des Nachumhüllungsmaterials in Abhängigkeit vom Material der Werksumhüllung 10
5.3 Dokumente 11
5.3.1 Information für den Umhüller 11
5.3.2 Prüfbescheinigungen für die Nachumhüllung 11

6 Oberflächenvorbereitung 11
6.1 Allgemeines 11
6.2 Vorbereitung der Oberfläche des Rohrwerkstoffes 11
6.2.1 Allgemeines 11
6.2.2 Bürsten 11
6.2.3 Strahlen 11
6.2.4 Oberflächeninspektion 12
6.2.5 Rekonditionierung 12
6.3 Vorbereitung der angrenzenden Werksumhüllung 12
6.4 Prüfung der Oberfläche 12

7 Maßnahmen vor dem Nachumhüllen 12

8 Aufbringen der Nachumhüllung und allgemeine Anforderungen 13
8.1 Aufbringung der Nachumhüllungsmaterialien 13
8.2 Aussehen der Nachumhüllung 13
8.3 Prüfungen 13
8.4 Zusätzlicher mechanischer Schutz 13
8.5 Reparatur 13
8.6 Qualifikation des Nachumhüllungsverfahrens und des Umhüllers 13
8.7 Vorbereitende Qualifikationsprüfungen des Umhüllungsmaterials 13

9 Nachumhüllungen aus heiß verarbeitbaren Bitumenbändern 14
9.1 Definition der Nachumhüllung 14
9.2 Beschreibung der Nachumhüllung 14
9.3 Informationen für den Umhüller 14
9.4 Oberflächenvorbereitung 14
9.5 Aufbringen der Nachumhüllung 14
9.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 14

10 Nachumhüllungen aus Petrolatumbändern 15
10.1 Definition der Nachumhüllung 15
10.2 Beschreibung der Nachumhüllung 15

10.3 Informationen für den Umhüller 15
10.4 Oberflächenvorbereitung 15
10.5 Aufbringen der Nachumhüllung 15
10.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 15

11 Nachumhüllungen aus Kunststoffbändern 16
11.1 Definition der Nachumhüllung 16
11.2 Beschreibung der Nachumhüllung 16
11.3 Informationen für den Umhüller 16
11.4 Oberflächenvorbereitung 16
11.5 Aufbringen der Nachumhüllung 16
11.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 16

12 Nachumhüllungen aus wärmeschrumpfenden Materialien 17
12.1 Definition der Nachumhüllung 17
12.2 Beschreibung der Nachumhüllung 17
12.3 Informationen für den Umhüller 17
12.4 Oberflächenvorbereitung 17
12.5 Aufbringen der Nachumhüllung 17
12.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 17

13 Epoxidharz-Pulver 18
13.1 Definition der Nachumhüllung 18
13.2 Beschreibung der Nachumhüllung 18
13.3 Informationen für den Umhüller 18
13.4 Oberflächenvorbereitung 19
13.5 Aufbringen der Nachumhüllung 19
13.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 19

14 Flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan oder modifiziertes Polyurethan 20
14.1 Definition der Nachumhüllung 20
14.2 Beschreibung der Nachumhüllung 20
14.3 Informationen für den Umhüller 20
14.4 Oberflächenvorbereitung 21
14.5 Aufbringen der Nachumhüllung 21
14.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 21

15 Nachumhüllungen aus faserverstärkten Kunststoffen 22
15.1 Definition der Nachumhüllung 22
15.2 Beschreibung der Nachumhüllung 22
15.3 Informationen für den Umhüller 22
15.4 Oberflächenvorbereitung 23
15.5 Aufbringen der Nachumhüllung 23
15.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 23

16 Hybridsysteme aus Petrolatumbändern in Kombination mit Kunststoffbändern 24
16.1 Definition der Nachumhüllung 24
16.2 Beschreibung der Nachumhüllung 24
16.3 Informationen für den Umhüller 24
16.4 Oberflächenvorbereitung 24
16.5 Aufbringen der Nachumhüllung 24
16.6 Prüfung der aufgebrachten Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle 24

Anhang A (informativ) Häufigkeit der Prüfung von Nachumhüllungen auf der Baustelle 26

Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht der Typen der Nachumhüllungen nach DIN EN ISO 21809-3 9

Tabelle 2 — Typen von Nachumhüllungen in Abhängigkeit von der Werksumhüllung 10

Tabelle 3 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 10 — heiß aufgebrachte Bitumenbänder 14

Tabelle 4 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 11A — Petrolatumbänder 15

Tabelle 5 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 12 — kalt aufgebrachte Kunststoffbänder 16

Tabelle 6 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 14ABC — Wärmeschrumpfenden Materialien 18

Tabelle 7 — Technisches Datenblatt, Typ 17AB Umhüllung aus Epoxidharz-Pulver 18

Tabelle 8 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus Epoxidharz-Pulver, Typ 17AB 19

Tabelle 9 — Technisches Datenblatt, Typ 18AB flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan 21

Tabelle 10 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus flüssigem Epoxidharz oder flüssigem Polyurethan, Typ 18AB 21

Tabelle 11 — Technisches Datenblatt, Typ 18C und 18D faserverstärkte Kunststoffe 22

Tabelle 12 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 18C und 18D — faserverstärkte Kunststoffe 23

Tabelle 13 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 16 — Hybridsysteme 24

Tabelle A.1 — Häufigkeit der Prüfungen von Nachumhüllungen auf der Baustelle 26