

E DIN 30672-2:2025-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

Nachumhüllungsmaterialien für den Korrosionsschutz von erdüberdeckten Rohrleitungen - Teil 2: Ausführung und Qualitätskontrolle auf der Baustelle

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	8
4 Vom Auftraggeber anzugebende Information	8
4.1 Verbindliche Angaben	8
4.2 Wahlweise Angaben	9
5 Auswahl der Nachumhüllungen.....	9
5.1 Typen der Nachumhüllungen.....	9
5.2 Auswahl des Nachumhüllungsmaterials in Abhängigkeit vom Material der Werksumhüllung.....	10
5.3 Dokumente	11
5.3.1 Information für den Umhüller	11
5.3.2 Prüfbescheinigungen für die Nachumhüllung	11
6 Oberflächenvorbereitung	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Vorbereitung der Oberfläche des Rohrwerkstoffes.....	11
6.2.1 Allgemeines	11
6.2.2 Bürsten	11
6.2.3 Strahlen	11
6.2.4 Oberflächeninspektion.....	12
6.2.5 Rekonditionierung.....	12
6.3 Vorbereitung der angrenzenden Werksumhüllung.....	12
6.4 Prüfung der Oberfläche	12
7 Maßnahmen vor dem Nachumhüllen	12
8 Aufbringen der Nachumhüllung und allgemeine Anforderungen.....	13
8.1 Aufbringung der Nachumhüllungsmaterialien.....	13
8.2 Aussehen der Nachumhüllung	13
8.3 Prüfungen	13
8.4 Zusätzlicher mechanischer Schutz	13
8.5 Reparatur.....	13
8.6 Qualifikation des Nachumhüllungsverfahrens und des Umhüllers.....	13
8.7 Vorbereitende Qualifikationsprüfungen des Umhüllungsmaterials.....	13
9 Nachumhüllungen aus heiß verarbeitbaren Bitumenbändern.....	14
9.1 Definition der Nachumhüllung	14
9.2 Beschreibung der Nachumhüllung	14
9.3 Informationen für den Umhüller.....	14
9.4 Oberflächenvorbereitung.....	14
9.5 Aufbringen der Nachumhüllung.....	14
9.6 Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	14
10 Nachumhüllungen aus Petrolatumbändern	15
10.1 Definition der Nachumhüllung	15
10.2 Beschreibung der Nachumhüllung	15

10.3	Informationen für den Umhüller	15
10.4	Oberflächenvorbereitung.....	15
10.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	15
10.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	15
11	Nachumhüllungen aus Kunststoffbändern	16
11.1	Definition der Nachumhüllung	16
11.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	16
11.3	Informationen für den Umhüller	16
11.4	Oberflächenvorbereitung.....	16
11.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	16
11.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	16
12	Nachumhüllungen aus wärmeschrumpfenden Materialien.....	17
12.1	Definition der Nachumhüllung	17
12.2	Beschreibung der Nachumhüllung	17
12.3	Informationen für den Umhüller	17
12.4	Oberflächenvorbereitung.....	17
12.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	17
12.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	17
13	Epoxidharz-Pulver	18
13.1	Definition der Nachumhüllung	18
13.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	18
13.3	Informationen für den Umhüller	18
13.4	Oberflächenvorbereitung.....	19
13.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	19
13.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	19
14	Flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan oder modifiziertes Polyurethan.....	20
14.1	Definition der Nachumhüllung	20
14.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	20
14.3	Informationen für den Umhüller	20
14.4	Oberflächenvorbereitung.....	21
14.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	21
14.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	21
15	Nachumhüllungen aus faserverstärkten Kunststoffen	22
15.1	Definition der Nachumhüllung	22
15.2	Beschreibung der Nachumhüllung	22
15.3	Informationen für den Umhüller	22
15.4	Oberflächenvorbereitung.....	23
15.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	23
15.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	23
16	Hybridsysteme aus Petrolatumbändern in Kombination mit Kunststoffbändern	24
16.1	Definition der Nachumhüllung	24
16.2	Beschreibung der Nachumhüllung.....	24
16.3	Informationen für den Umhüller	24
16.4	Oberflächenvorbereitung.....	24
16.5	Aufbringen der Nachumhüllung.....	24
16.6	Prüfung der aufgetragenen Nachumhüllung, Qualitätskontrolle auf der Baustelle.....	24
Anhang A (informativ) Häufigkeit der Prüfung von Nachumhüllungen auf der Baustelle		26

Tabellen

Tabelle 1 — Übersicht der Typen der Nachumhüllungen nach DIN EN ISO 21809-3	9
Tabelle 2 — Typen von Nachumhüllungen in Abhängigkeit von der Werksumhüllung.....	10

Tabelle 3 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 10 — heiß aufgetragene Bitumenbänder	14
Tabelle 4 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 11A — Petrolatumbänder.....	15
Tabelle 5 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 12 — kalt aufgetragene Kunststoffbänder	16
Tabelle 6 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 14ABC — Wärmeschrumpfenden Materialien.....	18
Tabelle 7 — Technisches Datenblatt, Typ 17AB Umhüllung aus Epoxidharz-Pulver	18
Tabelle 8 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus Epoxidharz-Pulver, Typ 17AB.....	19
Tabelle 9 — Technisches Datenblatt, Typ 18AB flüssiges Epoxidharz oder flüssiges Polyurethan.....	21
Tabelle 10 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen aus flüssigem Epoxidharz oder flüssigem Polyurethan, Typ 18AB	21
Tabelle 11 — Technisches Datenblatt, Typ 18C und 18D faserverstärkte Kunststoffe	22
Tabelle 12 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 18C und 18D — faserverstärkte Kunststoffe.....	23
Tabelle 13 — Qualitätskontrolle der Nachumhüllungen, Typ 16 — Hybridsysteme.....	24
Tabelle A.1 — Häufigkeit der Prüfungen von Nachumhüllungen auf der Baustelle	26