E DIN 33822:2016-12 (D) Erscheinungsdatum: 2016-11-11

Gas-Druckregelgeräte und Sicherheitseinrichtungen der Gasinstallation für Eingangsdrücke bis 5 bar

Inha	nhalt	
Vorwo	ort	
1	Anwendungsbereich	6
2	Normative Verweisungen	(
3	Begriffe	(
3.1	Allgemeine Begriffe	
3.2	Begriffe zu der/den Regelstufe/n	
3.3	Begriffe zu Sicherheitseinrichtungen	
3.4	Begriffe zum Gasströmungswächter	
4	Anforderungen	18
4.1	Allgemeine Anforderungen	
4.1.1	Konstruktion	
4.1.2	Gasbeständigkeit	
4.1.3	Vermeidung von Gasaustritt	19
4.1.4	Betriebstemperaturbereich	19
4.1.5	Druckstufen	19
4.1.6	Anschlüsse für Atmungs-/Abblaseleitungen	19
4.1.7	Eingangssieb	19
4.1.8	Prüfanschluss	
4.1.9	Einbaulage	19
4.2	Bauteile	
4.2.1	Sicherheitsabsperreinrichtung (SAV)	
4.2.2	Gasströmungswächter	
4.2.3	Abblaseventil für Leckgas (SBV)	
4.2.4	Thermische Absicherung	
4.3	Werkstoffe	
4.3.1	Gehäusewerkstoffe	
4.3.2	Nichtmetallische Werkstoffe	
4.3.3	Bauteile von Sicherheitsabsperreinrichtungen	
4.4	Festigkeit	
4.4.1	Sicherheitsbeiwert S	
4.4.2	Äußere mechanische Belastungen	
4.4.3	Prüfdrücke	
4.5	Äußere Dichtheit	
4.6	Maße	
4.6.1	Nennweiten	
4.6.2 4.7	Baulängen	
4.7 4.8	Anschlussarten	
4.8 4.8.1	FunktionsanforderungenEingangsdruckbereiche	
4.8.1	Ausgangsdruckbereiche	
4.8.2 4.8.3	Regelgenauigkeit	
4.8.4 4.8.4	Regelstufe/n	
4.8.5	Sicherheitsabsperreinrichtung	
4.8.6	Abblaseventil für Leckgas (SBV)	
4.8.7	Gasmangelsicherung	
1.0.7	GROWING TO THE CONTROL OF THE CONTRO	······································

4.8.8	Gasströmungswächter	
4.8.9	Anlaufverhalten für Gas-Druckregelgeräte ohne integrierten Gasströmungswächter	28
4.9	Höhere thermische Belastbarkeit	28
5	Prüfungen	
5.1	Prüflaboratorien	
5.2	Prüfumfang	
5.3	Prüfgegenstände, Prüfunterlagen und Prüfbericht	
5.3.1	Prüfgegenstände	
5.3.2	Prüfunterlagen	
5.3.3	Prüfbericht	
5.4	Prüfung der Bauausführung	
5.5	Prüfung der Festigkeit	
5.5.1	Nachweis der Sicherheitsbeiwerte	
5.5.2	Druckprüfung	
5.5.3	Bauteilprüfung von Sicherheitsabsperreinrichtungen	
5.5.4	Torsions- und Biegeprüfung	
5.5.5	Zugprüfung	
5.6	Prüfung der äußeren Dichtheit	
5.7	Prüfstrecke für die Funktionsprüfungen	
5.8	Funktionsprüfung der Regelstufe/n	
5.9	Funktionsprüfung der Sicherheitsabsperreinrichtung (SAV)	
5.10	Funktionsprüfung des Abblaseventils für Leckgas	
5.11	Funktionsprüfung der Gasmangelsicherung	
5.12	Prüfung des Gasströmungswächters	
	Versuchsaufbau	
	Prüfung im stationären Betrieb	
	Prüfung des Gasströmungswächters im instationären Betrieb	
	Überprüfung der Überströmmenge	36
5.13	Prüfung des Anlaufverhaltens von Gas-Druckregelgeräten ohne integrierten Gasströmungswächter	37
5.13.1	Prüfaufbau	37
	Prüfungen	
5.14	Prüfung der höheren thermischen Belastbarkeit	
5.14.1	Durchführung der Prüfung	38
5.14.2	Ermittlung der Leckrate	39
5.14.3	Geräte der Druckstufe PS 0,1	40
5.14.4	Geräte der Druckstufen PS 1 bis PS 5	
5.15	Prüfung der Kondensatbeständigkeit für Geräte der Druckstufen PS 1 und PS 5	40
5.16	Prüfung des Korrosionsschutzes für Geräte der Druckstufen PS 1 und PS 5PS 5	
6	Werksprüfung	41
7	Kennzeichnung	41
7.1	Typschild	
7.2	Umbauschild	
7.3	Durchflussrichtung	
7.4	Kennzeichnung von Anschlussstutzen für Atmungs-/Abblaseleitungen	
8	Betriebsanleitung	
9	Umbausatz	
	g A (normativ) Haupt- und Anschlussmaße	
A.1	Gerät mit Verschraubungen/Flanschen	
A.2	Zähler-Druckregelgerät	
A.3	Gerät mit Einstutzenanschluss (bis PS 1)	
A.4	Zählerregelgerät mit Einstutzenanschluss	
Literat	urhinweise	60