

# DIN 58768:2005-08 (D)

## Optikfertigung - Eingabeparameter für CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich .....</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Gruppierung .....</b>	<b>3</b>
<b>3.1</b>	<b>Hauptgruppierung .....</b>	<b>3</b>
<b>3.2</b>	<b>Untergruppierung .....</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Parameter .....</b>	<b>3</b>
<b>4.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>3</b>
<b>4.2</b>	<b>Werkzeugparameter .....</b>	<b>4</b>
<b>4.3</b>	<b>Werkstückparameter .....</b>	<b>7</b>
<b>4.4</b>	<b>Prozessparameter .....</b>	<b>8</b>
<b>4.5</b>	<b>Werkstückaufnahmen .....</b>	<b>10</b>
<b>4.6</b>	<b>Messmittelparameter .....</b>	<b>12</b>
<b>4.7</b>	<b>Korrekturwerte .....</b>	<b>12</b>