

# DIN 58405-1:1972-05 (D)

## Stirnradgetriebe der Feinwerktechnik; Geltungsbereich, Begriffe, Bestimmungsgrößen, Einteilung

---

Inhalt	Seite
1. Einführung .....	2
1.1. Allgemeine Grundbegriffe .....	2
1.2. Zeichen und Benennungen .....	3
1.3. Begriffe .....	4
1.3.1. Getriebepassung .....	4
1.3.2. Überschnittene Stirnräder .....	4
1.4. Aufbau des Getriebepassungssystems .....	4
2. Geltungsbereich .....	4
2.1. Bezugsprofil für die Verzahnung .....	4
2.2. Modul $m$ .....	4
2.3. Profilverschiebungsfaktor $x$ .....	4
2.4. Schrägungswinkel $\beta_0$ .....	4
2.5. Zähnezahl $z$ .....	4
2.6. Teilkreisdurchmesser $d_0$ .....	4
2.7. Zahnbreite $b$ .....	4
3. Begriffsbestimmungen und Bestimmungsgrößen .....	5
3.1. Kopfkreis, Kopfkreisdurchmesser $d_k$ .....	5
3.1.1. Kopfkürzung $k \cdot m$ .....	5
3.2. Lage der Bezugsprofile zum Teilkreis .....	5
3.2.1. Profilverschiebung; Profilverschiebungsfaktor $x$ .....	5
3.2.2. Unterschnitt .....	5
3.2.3. Vermeidung des Unterschnittes durch Profilverschiebung .....	7
3.2.4. Zulässige Paarungen mit unterschrittenen Nullrädern .....	7
3.3. Überdeckungsgrad $\varepsilon$ .....	7
3.3.1. Profilüberdeckung (Eingriffsdauer) $\varepsilon_p$ .....	7
3.3.2. Sprungüberdeckung $\varepsilon_{sp}$ .....	7
3.3.3. Gesamtüberdeckungsgrad $\varepsilon_{ges}$ .....	7
3.4. Zahnweite $W$ .....	7
3.5. Zweikegelweite $N$ .....	7
3.5.1. Zweikegelweite bei Null-Rädern .....	8
3.5.2. Zweikegelweite bei V-Rädern .....	8
3.6. Verdrehflankenspiel $S_d$ .....	8
3.6.1. Bei absoluter Toleranzaddition .....	8
3.6.2. Bei statistischer Toleranzaddition .....	9
3.6.3. Umrechnung des Verdrehflankenspieles von $\mu\text{m}$ in Winkel-Sekunden .....	9
4. Einteilung .....	9