

DIN EN 14593-1:2018-07 (D)

Atemschutzgeräte - Druckluft-Schlauchgeräte mit Lungenautomat - Teil 1: Geräte mit einer Vollmaske - Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung; Deutsche Fassung EN 14593-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Beschreibung und Symbole	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Beschreibung.....	6
3.3 Symbole	6
4 Anforderungen.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Nennwerte und Toleranzen	7
4.3 Ergonomie.....	7
4.4 Werkstoffe	7
4.5 Praktische Leistung	8
4.6 Verbindungen.....	8
4.6.1 Allgemeines.....	8
4.6.2 Kupplungen.....	8
4.6.3 Festigkeit der Verbindungen an Vollmaske, Lungenautomat, Mitteldruckverbindungsleitung und Atemschlauch	8
4.6.4 Verbindung zwischen ASG und Vollmaske.....	9
4.6.5 Unzulässige Verbindungen.....	9
4.7 Druckluft-Schlauchgerät in Verbindung mit Isoliergerät — Umschaltvorrichtung	9
4.7.1 Allgemeines.....	9
4.7.2 Umschaltwarnvorrichtung.....	10
4.8 Tragevorrichtung oder Gürtel.....	10
4.9 Vorkonditionierung.....	10
4.10 Entflammbarkeit	11
4.11 Druckfestigkeit.....	11
4.12 ASG mit ortsbeweglichen Hochdruckluftversorgungssystemen.....	11
4.12.1 Allgemeines.....	11
4.12.2 Druckminderer	11
4.12.3 Überdruckventil des Druckminderers	12
4.13 Warneinrichtungen für ortsbewegliche Hochdruckluftversorgungssysteme.....	12
4.13.1 Allgemeines.....	12
4.13.2 Akustische Warneinrichtung.....	12
4.14 Druckluft-Zuführungsschlauch.....	13
4.14.1 Knickfestigkeit	13
4.14.2 Formbeständigkeit.....	13
4.14.3 Festigkeit.....	13
4.14.4 Flexibilität.....	13
4.14.5 Wärmebeständigkeit.....	13
4.14.6 Elektrostatische Eigenschaften.....	13
4.14.7 Kupplungen.....	13
4.15 Atemschlauch	14
4.15.1 Knickfestigkeit	14

4.15.2	Formbeständigkeit	14
4.16	Lungenautomat	14
4.16.1	Ohne Überdruck	14
4.16.2	Mit Überdruck	14
4.16.3	Zusätzliche Luftversorgung	14
4.16.4	Kupplungen	14
4.17	Einstellbare Teile	15
4.18	Vollmasken	15
4.19	Gesamte nach innen gerichtete Leckage	15
4.20	Atemwiderstand	15
4.20.1	Allgemeines	15
4.20.2	Einatemwiderstand	15
4.20.3	Ausatemwiderstand	16
4.21	Kohlendioxid-Gehalt der Einatemluft	16
4.22	Dichtheit	16
5	Prüfung	16
5.1	Allgemeines	16
5.2	Inspektion	18
5.3	Praktische Leistung	19
5.3.1	Allgemeines	19
5.3.2	Vorbereiten der zu prüfenden ASG	19
5.3.3	Prüfbedingungen	19
5.3.4	Arbeitssimulationsprüfung	19
5.3.5	Zu dokumentierende Information	19
5.3.6	Praktische Leistungsprüfungen bei tiefer Temperatur	20
5.4	Festigkeit der Verbindungen an Atemanschluss, Lungenautomat, Mitteldruckverbindungsleitung und Atemschlauch	20
5.5	Formbeständigkeit des Atemschlauches	21
5.5.1	Kurzbeschreibung	21
5.5.2	Prüfeinrichtung	21
5.5.3	Verfahren	21
5.6	Festigkeit von Druckluft-Zuführungsschlauch, Tragevorrichtung und Kupplungen	21
5.7	Vorkonditionierung	22
5.8	Entflammbarkeit	22
5.9	Überdruckventil	23
5.10	Knickfestigkeit des Druckluft-Zuführungsschlauches	23
5.11	Formbeständigkeit des Druckluft-Zuführungsschlauches	26
5.11.1	Kurzbeschreibung	26
5.11.2	Prüfeinrichtung	26
5.11.3	Verfahren	26
5.12	Wärmebeständigkeit des Druckluft-Zuführungsschlauches	27
5.13	Prüfungen des Lungenautomaten	27
5.13.1	Ohne Überdruck	27
5.13.2	Mit Überdruck	27
5.13.3	Zusätzliche Luftversorgung	27
5.14	Bestimmung des Kohlendioxid-Gehaltes der Einatemluft	28
5.15	Prüfung der akustischen Warneinrichtung	28
5.16	Umschaltvorrichtung	29
5.17	Dichtheit	29
5.18	Schallpegelmessung	29
6	Kennzeichnung	30
7	Vom Hersteller gelieferte Informationen	30
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der EU-Verordnung 2016/425/EU [2016 ABl. L81]		33
Literaturhinweise		35