

# DIN 58744-1:2017-02 (D)

## Optikfertigung - Diamantbesetzte Bohrschleifkörper - Teil 1: Mit Anschlussgewinde

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich.....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Maße, Bezeichnung.....</b>	<b>3</b>
<b>3.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>3</b>
<b>3.2</b>	<b>Bohrschleifkörper mit Innengewinde der Form G mit einem Innendurchmesser <math>D_{iW}</math> kleiner oder gleich 30 mm .....</b>	<b>3</b>
<b>3.3</b>	<b>Bohrschleifkörper mit Innengewinde der Form G mit einem Innendurchmesser <math>D_{iW}</math> größer 30 mm.....</b>	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Werkstoff für den Grundkörper .....</b>	<b>9</b>
<b>5</b>	<b>Ausführung.....</b>	<b>9</b>