

DIN CEN/TS 16677:2014-07 (D)

Augenoptik - Referenzverfahren für die Bestimmung der Nickellässigkeit von Brillenfassungen und Sonnenbrillen; Deutsche Fassung CEN/TS 16677:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	7
5 Probennahme und Vorbereitung der Prüfmuster	8
5.1 Auswahl der Prüfmuster	8
5.2 Vorbereitung und Vorbehandlung der Prüfmuster	8
6 Simulation von Abrieb und Korrosion	9
7 Beschichtungsprüfung	9
7.1 Allgemeines	9
7.2 Geräte und Verbrauchsmaterialien.....	9
7.3 Vorbereitung der Prüfmuster für die Beschichtungsprüfung.....	11
7.3.1 Prüfbereiche.....	11
7.3.2 Demontage und/oder Schneiden und/oder Abdecken	11
7.3.3 Bestimmung der Prüffläche	13
7.3.4 Vorbereitung des elektrischen Kontaktbereichs	13
7.4 Zubereitung der Kochsalzlösung	13
7.5 Vorgehensweise	13
7.5.1 Vorbereitung der elektro-chemischen Zelle	13
7.5.2 Einbringung des Prüfstücks in die elektro-chemische Zelle und Herstellung des elektrischen Kontakts	13
7.5.3 Bestimmung des freien Korrosionspotentials und Messung der elektro-chemischen Impedanz der Muster.....	14
7.5.4 Kalibrierung des Potentiostat	14
7.6 Berechnung der Ergebnisse	15
7.7 Prüfbericht	15
8 Freisetzung von Nickel und dessen quantitative analytische Bestimmung (Migrationsprüfung)	16
8.1 Allgemeines	16
8.2 Geräte und Verbrauchsmaterialien.....	16
8.3 Vorbereitung der Prüfmuster für die Migrationsprüfung	18
8.3.1 Prüfbereiche.....	18
8.3.2 Leitlinien für die Auswahl der Prüfbereiche auf den zu prüfenden Teilen	19
8.3.3 Demontage und Entfetten.....	19
8.4 Vorgehensweise	20
8.4.1 Vorbereitung des Prüfpapiers und Bestimmung dessen Flächeninhalts	20
8.4.2 Zubereitung der künstlichen Schweißlösung	21
8.4.3 Tränken des Prüfpapiers mit der künstlichen Schweißlösung und Aufbringen auf das Prüfmuster	22
8.4.4 Inkubation des Prüfmusters mit dem aufgetragenen Prüfpapier (Nickelabgabe in das Papier)	23
8.4.5 Abnehmen des Prüfpapiers von den Prüfmustern	23
8.4.6 Analyse des Papiers auf Nickel	24
8.5 Berechnung der Ergebnisse	26

8.6	Interpretation der Ergebnisse	26
8.6.1	Allgemeines	26
8.6.2	Bewertung der Nicht-Einhaltung des Grenzwerts	26
8.7	Prüfbericht	27
Anhang A (informativ) Schneiden und Abdecken der Prüfmuster (Beschichtungsprüfung)		29
A.1	Mittelteile	29
A.2	Bügel	29
Anhang B (normativ) Auswahl der Prüfbereiche und Umwickeln (Migrationsprüfung)		32
B.1	Fassungsränder	32
B.2	Brücke und obere Brücke	33
B.3	Bügel	34
B.4	Umwickeln mit Abdichtband	35
Literaturhinweise		36