

# DIN CEN/TS 16677:2014-07 (D)

## Augenoptik - Referenzverfahren für die Bestimmung der Nickellässigkeit von Brillenfassungen und Sonnenbrillen; Deutsche Fassung CEN/TS 16677:2014

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Kurzbeschreibung .....	7
5 Probennahme und Vorbereitung der Prüfmuster .....	8
5.1 Auswahl der Prüfmuster .....	8
5.2 Vorbereitung und Vorbehandlung der Prüfmuster .....	8
6 Simulation von Abrieb und Korrosion .....	9
7 Beschichtungsprüfung .....	9
7.1 Allgemeines .....	9
7.2 Geräte und Verbrauchsmaterialien.....	9
7.3 Vorbereitung der Prüfmuster für die Beschichtungsprüfung.....	11
7.3.1 Prüfbereiche.....	11
7.3.2 Demontage und/oder Schneiden und/oder Abdecken .....	11
7.3.3 Bestimmung der Prüffläche .....	13
7.3.4 Vorbereitung des elektrischen Kontaktbereichs .....	13
7.4 Zubereitung der Kochsalzlösung .....	13
7.5 Vorgehensweise .....	13
7.5.1 Vorbereitung der elektro-chemischen Zelle .....	13
7.5.2 Einbringung des Prüfstücks in die elektro-chemische Zelle und Herstellung des elektrischen Kontakts .....	13
7.5.3 Bestimmung des freien Korrosionspotentials und Messung der elektro-chemischen Impedanz der Muster.....	14
7.5.4 Kalibrierung des Potentiostat .....	14
7.6 Berechnung der Ergebnisse .....	15
7.7 Prüfbericht .....	15
8 Freisetzung von Nickel und dessen quantitative analytische Bestimmung (Migrationsprüfung) .....	16
8.1 Allgemeines .....	16
8.2 Geräte und Verbrauchsmaterialien.....	16
8.3 Vorbereitung der Prüfmuster für die Migrationsprüfung .....	18
8.3.1 Prüfbereiche.....	18
8.3.2 Leitlinien für die Auswahl der Prüfbereiche auf den zu prüfenden Teilen .....	19
8.3.3 Demontage und Entfetten.....	19
8.4 Vorgehensweise .....	20
8.4.1 Vorbereitung des Prüfpapiers und Bestimmung dessen Flächeninhalts .....	20
8.4.2 Zubereitung der künstlichen Schweißlösung .....	21
8.4.3 Tränken des Prüfpapiers mit der künstlichen Schweißlösung und Aufbringen auf das Prüfmuster .....	22
8.4.4 Inkubation des Prüfmusters mit dem aufgetragenen Prüfpapier (Nickelabgabe in das Papier) .....	23
8.4.5 Abnehmen des Prüfpapiers von den Prüfmustern .....	23
8.4.6 Analyse des Papiers auf Nickel .....	24
8.5 Berechnung der Ergebnisse .....	26

<b>8.6</b>	<b>Interpretation der Ergebnisse.....</b>	<b>26</b>
<b>8.6.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>26</b>
<b>8.6.2</b>	<b>Bewertung der Nicht-Einhaltung des Grenzwerts.....</b>	<b>26</b>
<b>8.7</b>	<b>Prüfbericht.....</b>	<b>27</b>
<b>Anhang A (informativ) Schneiden und Abdecken der Prüfmuster (Beschichtungsprüfung).....</b>		<b>29</b>
<b>A.1</b>	<b>Mittelteile .....</b>	<b>29</b>
<b>A.2</b>	<b>Bügel.....</b>	<b>29</b>
<b>Anhang B (normativ) Auswahl der Prüfbereiche und Umwickeln (Migrationsprüfung).....</b>		<b>32</b>
<b>B.1</b>	<b>Fassungsränder .....</b>	<b>32</b>
<b>B.2</b>	<b>Brücke und obere Brücke .....</b>	<b>33</b>
<b>B.3</b>	<b>Bügel.....</b>	<b>34</b>
<b>B.4</b>	<b>Umwickeln mit Abdichtband.....</b>	<b>35</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>36</b>