

DIN EN ISO 21987:2010-02 (D)

Augenoptik - Fertig montierte Korrektionsbrillengläser (ISO 21987:2009); Deutsche Fassung EN ISO 21987:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Einteilung	6
5 Anforderungen.....	7
5.1 Bezugstemperatur	7
5.2 Brillengläser für die Anfertigung von Korrektionsbrillen.....	7
5.3 Optische Anforderungen	7
5.3.1 Allgemeines	7
5.3.2 Grenzabweichungen für den bildseitigen Scheitelbrechwert.....	7
5.3.3 Grenzabweichung für die Richtung der Zylinderachse.....	7
5.3.4 Grenzabweichungen für den Nahzusatz von Mehrstärken- und Gleitsicht-Brillengläsern	8
5.3.5 Prismatische Differenz bei Paaren von Einstärken- und Mehrstärken-Brillengläsern.....	9
5.3.6 Prismatische Differenz für Gleitsicht-Brillengläser und solche Nahsicht-Brillengläser, die einen degressiven Verlauf der fokussierenden Wirkung aufweisen	9
5.4 Grenzabweichung für die Dicke.....	12
5.5 Grenzabweichungen für die Zentrierung	12
5.5.1 Mehrstärken-Brillengläser	12
5.5.2 Gleitsicht-Brillengläser; Nahsicht-Brillengläser mit degressivem Verlauf der fokussierenden Wirkung.....	13
6 Prüfverfahren	14
6.1 Allgemeines	14
6.2 Messverfahren für den bildseitigen Scheitelbrechwert von Einstärken-Brillengläsern, von den Fernteilen von Mehrstärken- und Gleitsicht-Brillengläsern und von den Nahtteilen von Nahsicht-Brillengläsern mit degressivem Verlauf der fokussierenden Wirkung	14
6.3 Messverfahren für die Richtung der Zylinderachse	14
6.4 Verfahren für die Bestimmung des Nahzusatzes.....	15
6.4.1 Beschreibung der Verfahren	15
6.4.2 Vorderflächenverfahren für die Bestimmung des Nahzusatzes von Mehrstärken-Brillengläsern.....	15
6.4.3 Rückflächenverfahren für die Bestimmung des Nahzusatzes von Mehrstärken-Brillengläsern.....	16
6.4.4 Vorderflächenverfahren für die Bestimmung des Nahzusatzes von Gleitsicht-Brillengläsern.....	16
6.4.5 Rückflächenverfahren für die Bestimmung des Nahzusatzes von Gleitsicht-Brillengläsern	16
6.5 Messverfahren für die geometrische Position und Winkellage.....	16
6.6 Werkstoff- und Oberflächenqualität	17
6.7 Verfahren für die Bestimmung der prismatischen Differenz bei Paaren von Einstärken- und Mehrstärken-Brillengläsern	17
7 Kennzeichnung für Gleitsicht-Brillengläser und für solche Nahsicht-Brillengläser, die einen degressiven Verlauf der fokussierenden Wirkung aufweisen	17
7.1 Dauerhafte Kennzeichnung	17
7.2 Nicht-dauerhafte Kennzeichnung	18
8 Identifizierung	18
9 Bezugnahme auf ISO 21987	18

Anhang A (informativ) Werkstoff- und Oberflächenqualität	19
A.1 Beurteilung	19
A.2 Prüfverfahren	19
Anhang B (informativ) Empfehlungen für die Montage der Brillengläser in die Fassung	21
B.1 Beschaffenheit von paarweise zu verarbeitenden Brillengläsern	21
B.1.1 Geometrische Abmessungen	21
B.1.2 Farbanpassung	21
B.2 Empfehlungen für die Verglasung	21
B.2.1 Größe und Form der Brillengläser	21
B.2.2 Facettierte Brillengläser	21
B.2.3 Brillengläser für randlose und halbrandlose Fassungen	21
B.2.4 Einsetzen der Brillengläser	22
B.2.5 Ausrichtung von kreisrunden Brillengläsern	22
Anhang C (informativ) Alternative Verfahren für die Bestimmung der prismatischen Differenz bei Paaren von Einstärken- und Mehrstärken-Brillengläsern	23
C.1 Alternativverfahren 1	23
C.2 Alternativverfahren 2	23
C.2.1 Allgemeines	23
C.2.2 Einleitende Markierung der optischen Mittelpunkte im Scheitelbrechwert-Messgerät oder im Lens analyser	23
C.2.3 Horizontale prismatische Differenz	24
C.2.4 Vertikale prismatische Differenz	24
Literaturhinweise	25
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 93/42/EWG	26