DIN 2192:2002-08 (D)

Flachfedern - Güteanforderungen

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 2

2 Normative Verweisungen 2

3 Formelzeichen, Einheiten und Anwendungen 3

4 Ausführung 3
4.1 Werkstoffauswahl 3
4.2 Werkstoff 3
4.3 Herstellung 4
4.4 Kanten 4
4.5 Gratseite 4
4.6 Oberfläche 4
4.7 Oberflächenschutz 4

5 Gütegrad, Grenzabweichungen 5
5.1 Grenzabweichungen der Bänder 5
5.2 Grenzabmaße A_{ST} für Längen-, Abstands-, Bohrungsmaße und Radien von Schnitt- und Stanzteilen (ohne Biegungen) 6
5.3 Grenzabweichungen A_{STW} für Winkel von Schnitt- und Stanzteilen (ohne Biegungen) 6
5.4 Grenzabmaße A_B für Längen- und Abstandsmaße bei einmal oder mehrmals gebogenen Flachfedern 7
5.5 Grenzabweichungen A_{BW} für Winkel bei einmal oder mehrmals gebogenen Flachfedern 7
5.6 Lagetoleranzen 8
5.7 Grathöhe 8
5.8 Grenzabweichung A_F der Federkraft 8
5.9 Fertigungsausgleich 11

6 Prüfung 11
6.1 Maße 11
6.2 Kräfte 11

Anhang A (informativ) Erläuterungen 12

Literaturhinweise 12