DIN 2194:2002-08 (D)

Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben_- Kaltgeformte Drehfedern (Schenkelfedern)_- Gütenorm

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich ... 2

2 Normative Verweisungen ... 2

3 Theoretisches Drehfederdiagramm ... 3

4 Formelzeichen, Einheiten und Benennungen ... 5

5 Werkstoff ... 7

6 Gütegrad, Grenzabmaße, Grenzabweichungen ... 7

6.1 Grenzabmaße A_D für den mittleren Windungsdurchmesser D der unbelasteten Drehfeder ... 7

6.2 Grenzabweichung A_M für die Federmomente M_1, M_2 ... 7

6.3 Grenzabweichungen A_γ für den Schenkelwinkel γ der unbelasteten Drehfeder ... 8

6.4 Grenzabmaß A_{L0} für die Länge L_0 der unbelasteten Drehfeder mit Windungsabstand ... 8

6.5 Grenzabmaße A_{l1}, A_{l2} ... A_{ln} für die Schenkellängen l_{l1}, l_{l2} ... l_{ln} der unbelasteten Drehfeder ... 8

6.6 Grenzabmaße A_{r1}, A_{r2} ... A_{rn} für die Abbiegeradien r_1, r_2 ... r_n der unbelasteten Drehfeder ... 9

6.7 Grenzabweichungen $A_{\varphi 1}$, $A_{\varphi 2}$ ... $A_{\varphi n}$ für die Abbiegewinkel φ_1, φ_2 ... φ_n der unbelasteten Drehfeder ... 9

6.8 Fertigungsausgleich, Tabelle 6 ... 9

7 Prüfung ... 10

Literaturhinweise ... 11