

DIN 2194:2002-08 (D)

Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten und Stäben_ - Kaltgeformte Drehfedern
(Schenkelfedern)_ - Gütenorm

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen.....	2
3 Theoretisches Drehfederdiagramm	3
4 Formelzeichen, Einheiten und Benennungen.....	5
5 Werkstoff	7
6 Gütegrad, Grenzabmaße, Grenzabweichungen.....	7
6.1 Grenzabmaße A_D für den mittleren Windungsdurchmesser D der unbelasteten Drehfeder.....	7
6.2 Grenzabweichung A_M für die Federmomente M_1, M_2	7
6.3 Grenzabweichungen A_γ für den Schenkelwinkel γ der unbelasteten Drehfeder.....	8
6.4 Grenzabmaß A_{L_0} für die Länge L_0 der unbelasteten Drehfeder mit Windungsabstand	8
6.5 Grenzabmaße $A_{l_1}, A_{l_2} \dots A_{l_n}$ für die Schenkellängen $l_{11}, l_{12} \dots l_{1n}$ der unbelasteten Drehfeder	8
6.6 Grenzabmaße $A_{r_1}, A_{r_2} \dots A_{r_m}$ für die Abbiegeradien $r_1, r_2 \dots r_n$ der unbelasteten Drehfeder	9
6.7 Grenzabweichungen $A_{\varphi_1}, A_{\varphi_2} \dots A_{\varphi_n}$ für die Abbiegewinkel $\varphi_1, \varphi_2 \dots \varphi_n$ der unbelasteten Drehfeder.....	9
6.8 Fertigungsausgleich, Tabelle 6	9
7 Prüfung	10
Literaturhinweise	11