

DIN 2191-1:2017-05 (D)

Federn - Mess- und Prüfgrößen - Teil 1: Kaltgeformte zylindrische Schraubendruckfedern

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Symbole und Abkürzungen	6
4 Umgebungsbedingungen	7
5 Qualifikation der durchführenden Person(en)	7
6 Führungs- bzw. Aufnahmegeometrien	8
7 Messmittelfähigkeitsanalyse	8
8 Mess- und Prüfgrößen für technische kaltgeformte zylindrische Druckfedern.....	8
8.1 Länge (L_0).....	8
8.2 Außendurchmesser (D_e)	9
8.3 Innendurchmesser (D_i)	10
8.4 Gesamtwindungszahl (n_t) und Anzahl federnder Windungen (n)	12
8.5 Angelegte Endwindungen	13
8.6 Blocklänge (L_c) / Blockkraft ($F_{c,th}$).....	13
8.7 Federkraft (F)	14
8.8 Federrate (R)	15
8.9 Windungsabstand / Steigung	16
8.10 Schleiffläche/-winkel	17
8.11 Schiefstand (e_1)	18
8.12 Parallelität (e_2)	20
8.13 Abschergrat.....	22
Literaturhinweise	23