DIN 6935:2011-10 (D)

Kaltbiegen von Flacherzeugnissen aus Stahl

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Biegehalbmesser 4

3.1 Allgemeines 4

3.2 Biegewinkel α und Dicke s 4

4 Werkstoff-Schlüsselliste 6

5 Kleinste Schenkellänge 6

6 Zulässige Abweichungen für Winkelstellungen an Biegeprofilen 6

7 Berechnung der gestreckten Längen 7

8 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen 10

9 Beispiele für Bemaßung und Berechnung der gestreckten Längen 10

10 Beispiel für Abwicklung und Einzeichnung der Lage der Biegelinie 12

Literaturhinweise 13