

DIN 6935:2011-10 (D)

Kaltbiegen von Flacherzeugnissen aus Stahl

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Biegehalbmesser	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Biegewinkel α und Dicke s	4
4 Werkstoff-Schlüsselliste	6
5 Kleinste Schenkellänge	6
6 Zulässige Abweichungen für Winkelstellungen an Biegeprofilen	6
7 Berechnung der gestreckten Längen	7
8 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen	10
9 Beispiele für Bemaßung und Berechnung der gestreckten Längen	10
10 Beispiel für Abwicklung und Einzeichnung der Lage der Biegelinie	12
Literaturhinweise	13