

DIN 6932:2011-10 (D)

Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Allgemeine Regeln | 4 |
| 4 Gestaltungsregeln | 4 |
| 4.1 Allgemeines | 4 |
| 4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile..... | 5 |
| 4.2.1 Grundlagen | 5 |
| 4.2.2 Lochformen..... | 6 |
| 4.2.3 Lochdurchmesser | 6 |
| 4.2.4 Ausklinkungen..... | 6 |
| 4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen..... | 6 |
| 4.2.6 Rundungen..... | 7 |
| 4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen..... | 7 |
| 4.2.8 Abstände | 7 |
| 4.2.9 Schrägschneiden..... | 8 |
| 4.2.10 Einlegesicherung..... | 8 |
| 4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile..... | 8 |
| 4.3.1 Grundlagen | 8 |
| 4.3.2 Biegeradien | 9 |
| 4.3.3 Innenradius/Außenradius | 9 |
| 4.3.4 Biegegerechter Zuschnitt | 9 |
| 4.3.5 Mindestschenkellänge | 10 |
| 4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse | 11 |
| 4.3.7 Entlastungslöcher | 11 |
| 4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile..... | 11 |
| 4.4.1 Allgemeines | 11 |
| 4.4.2 Zipfelbildung | 12 |
| 4.4.3 Rundungsradien | 12 |
| 4.4.4 Verhältnis h/d | 13 |
| 4.4.5 Welligkeit..... | 13 |
| 4.4.6 Bodenebenheit..... | 13 |
| 4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung..... | 14 |
| 4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile..... | 14 |
| 4.4.9 Durchzüge | 15 |
| 5 Bemaßen | 15 |
| Anhang A (informativ) Erläuterungen | 17 |
| Literaturhinweise..... | 18 |