

DIN 6932:2011-10 (D)

Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Allgemeine Regeln	4
4 Gestaltungsregeln	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile.....	5
4.2.1 Grundlagen	5
4.2.2 Lochformen.....	6
4.2.3 Lochdurchmesser	6
4.2.4 Ausklinkungen.....	6
4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen.....	6
4.2.6 Rundungen.....	7
4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen.....	7
4.2.8 Abstände	7
4.2.9 Schrägschneiden.....	8
4.2.10 Einlegesicherung.....	8
4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile.....	8
4.3.1 Grundlagen	8
4.3.2 Biegeradien	9
4.3.3 Innenradius/Außenradius	9
4.3.4 Biegegerechter Zuschnitt	9
4.3.5 Mindestschenkellänge	10
4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse	11
4.3.7 Entlastungslöcher	11
4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile.....	11
4.4.1 Allgemeines	11
4.4.2 Zipfelbildung	12
4.4.3 Rundungsradien	12
4.4.4 Verhältnis h/d	13
4.4.5 Welligkeit.....	13
4.4.6 Bodenebenheit.....	13
4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung.....	14
4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile.....	14
4.4.9 Durchzüge	15
5 Bemaßen	15
Anhang A (informativ) Erläuterungen	17
Literaturhinweise.....	18