DIN 6932:2011-10 (D)

Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Allgemeine Regeln 4

4 Gestaltungsregeln 4
4.1 Allgemeines 4
4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile 5
4.2.1 Grundlagen 5
4.2.2 Lochformen 6
4.2.3 Lochdurchmesser 6
4.2.4 Ausklinkungen 6
4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen 6
4.2.6 Rundungen 7
4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen 7
4.2.8 Abstände 7
4.2.9 Schrägschneiden 8
4.2.10 Einlegesicherung 8
4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile 8
4.3.1 Grundlagen 8
4.3.2 Biegeradien 9
4.3.3 Innenradius/Außenradius 9
4.3.4 Biegegerechter Zuschnitt 9
4.3.5 Mindestschenkellänge 10
4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse 11
4.3.7 Entlastungslöcher 11
4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile 11
4.4.1 Allgemeines 11
4.4.2 Zipfelbildung 12
4.4.3 Rundungsradien 12
4.4.4 Verhältnis h/d 13
4.4.5 Welligkeit 13
4.4.6 Bodenebenheit 13
4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung 14
4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile 14
4.4.9 Durchzüge 15

5 Bemaßen 15

Anhang A (informativ) **Erläuterungen** 17

Literaturhinweise 18