

# DIN 6935:2010-01 (D)

## Kaltbiegen von Flacherzeugnissen aus Stahl

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Biegehalbmesser</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Werkstoff-Schlüsselliste</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Kleinste Schenkellänge</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Zulässige Abweichungen für Winkelstellungen an Biegeprofilen</b> .....	<b>7</b>
<b>7 Berechnung der gestreckten Längen</b> .....	<b>8</b>
<b>8 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen</b> .....	<b>14</b>
<b>9 Beispiele für Bemaßung und Berechnung der gestreckten Längen</b> .....	<b>15</b>
<b>10 Beispiel für Abwicklung und Einzeichnung der Lage der Biegelinie</b> .....	<b>17</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>20</b>