DIN 6932:2010-01 (D)

Gestaltungsregeln für Stanzteile aus Stahl

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Allgemeine Regeln ... 4

4 Gestaltungsregeln ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Gestaltungsregeln für geschnittene Teile ... 5
4.2.1 Grundlagen ... 5
4.2.2 Lochformen ... 6
4.2.3 Lochdurchmesser ... 6
4.2.4 Ausklinkungen ... 6
4.2.5 Einseitige Lochungen und Ausklinkungen ... 7
4.2.6 Rundungen ... 7
4.2.7 Ausbildung von Rundungen bei Streifen ... 7
4.2.8 Abstände ... 8
4.2.9 Schrägschneiden ... 8
4.2.10 Einlegesicherung ... 9
4.3 Gestaltungsregeln für gebogene Teile ... 9
4.3.1 Grundlagen ... 9
4.3.2 Biegeradien ... 9
4.3.3 Innenradius/Außenradius ... 9
4.3.4 Biegerechter Zuschnitt ... 10
4.3.5 Mindestschenkellänge ... 11
4.3.6 Mindestabstand von der Biegeachse ... 11
4.3.7 Entlastungslöcher ... 12
4.4 Gestaltungsregeln für tiefgezogene Teile ... 12
4.4.1 Allgemeines ... 12
4.4.2 Zipfelbildung ... 12
4.4.3 Rundungsradien ... 13
4.4.4 Verhältnis h/d ... 13
4.4.5 Welligkeit ... 14
4.4.6 Bodenebenheit ... 14
4.4.7 Werkstoffstreckung/Werkstoffstauchung ... 14
4.4.8 Kastenförmige Tiefziehteile ... 15
4.4.9 Durchzüge ... 15

5 Bemaßen ... 16

Anhang A (informativ) Erläuterungen ... 18

Literaturhinweise ... 19