

# DIN EN 15800:2009-03 (D)

## Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten - Gütevorschriften für kaltgeformte Druckfedern; Deutsche Fassung EN 15800:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Darstellung .....	5
4 Begriffe, Symbole, Einheiten und Benennungen .....	6
5 Anforderungen .....	7
5.1 Windungsrichtung .....	7
5.2 Federenden .....	7
5.3 Blocklänge $L_C$ .....	7
5.4 Werkstoff .....	8
5.5 Oberflächenbehandlung .....	8
6 Gütegrade .....	8
6.1 Zulässige Abweichungen von Gütegraden .....	8
6.2 Zulässige Abweichungen der Drahtdurchmesser $d$ .....	8
6.3 Zulässige Abweichungen $A_D$ für den Windungsdurchmesser $D$ bei unbelasteter Feder .....	8
6.4 Zulässige Abweichungen $A_F$ für die Federkraft $F$ bei vorgegebener Federlänge $L$ .....	9
6.5 Zulässige Abweichungen $A_{L_0}$ für die Länge $L_0$ der unbelasteten Feder .....	10
6.6 Zulässige Abweichungen $e_1$ und $e_2$ von unbelasteten Federn mit angelegten und geschliffenen Federenden .....	13
6.7 Fertigungsausgleich .....	13
7 Prüfung .....	14
7.1 Statische Belastungsprüfung .....	14
7.2 Kennlinie .....	14
7.3 Prüfkraft für das Pressen auf Blocklänge (Setzprüfung) .....	15
Anhang A (informativ) Erläuterungen und Formeln .....	16
Anhang B (informativ) Beispiel — Angaben der Parameter für Schraubendruckfedern .....	17
Literaturhinweise .....	19