DIN EN 15800:2009-03 (D)

Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten - Gütevorschriften für kaltgeformte Druckfedern; Deutsche Fassung EN 15800:2008

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Darstellung ... 5

4 Begriffe, Symbole, Einheiten und Benennungen ... 6

5 Anforderungen ... 7
5.1 Windungsrichtung ... 7
5.2 Federenden ... 7
5.3 Blocklänge L_c ... 7
5.4 Werkstoff ... 8
5.5 Oberflächenbehandlung ... 8

6 Gütegrade ... 8
6.1 Zulässige Abweichungen von Gütegraden ... 8
6.2 Zulässige Abweichungen der Drahtdurchmesser d ... 8
6.3 Zulässige Abweichungen A_D für den Windungsdurchmesser D bei unbelasteter Feder ... 8
6.4 Zulässige Abweichungen A_F für die Federkraft F bei vorgegebener Federlänge L ... 9
6.5 Zulässige Abweichungen A_{L0} für die Länge L_0 der unbelasteten Feder ... 10
6.6 Zulässige Abweichungen e_1 und e_2 von unbelasteten Federn mit angelegten und geschliffenen Federenden ... 13
6.7 Fertigungsausgleich ... 13

7 Prüfung ... 14
7.1 Statische Belastungsprüfung ... 14
7.2 Kennlinie ... 14
7.3 Prüfkraft für das Pressen auf Blocklänge (Setzprüfung) ... 15

Anhang A (informativ) Erläuterungen und Formeln ... 16

Anhang B (informativ) Beispiel — Angaben der Parameter für Schraubendruckfedern ... 17

Literaturhinweise ... 19