

E DIN 2191-2:2018-01 (D)

Erscheinungsdatum: 2017-11-24

Federn - Mess- und Prüfgrößen für Federn - Teil 2: Kaltgeformte zylindrische Zugfedern

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Symbole und Abkürzungen	7
4 Umgebungsbedingungen	8
5 Qualifikation der durchführenden Person(en)	8
6 Messmittelfähigkeitsanalyse	8
7 Prüf- und Messzeitpunkt.....	8
8 Mess- und Prüfgrößen für technische kaltgeformte Zugfedern.....	8
8.1 Allgemeines	8
8.2 Länge (L_0)	10
8.2.1 Allgemeines	10
8.2.2 Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	10
8.2.3 Mess- und/oder Prüfmittel.....	10
8.2.4 Mess- und Prüfmethode	11
8.2.5 Prüfort am Produkt	11
8.3 Federkörperlänge (L_K).....	11
8.3.1 Allgemeines	11
8.3.2 Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	11
8.3.3 Mess- und/oder Prüfmittel.....	11
8.3.4 Mess- und Prüfmethode.....	12
8.3.5 Prüfort am Produkt	12
8.4 Ösenradius.....	12
8.4.1 Allgemeines	12
8.4.2 Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	12
8.4.3 Mess- und/oder Prüfmittel.....	12
8.4.4 Mess- und Prüfmethode.....	12
8.4.5 Prüfort am Produkt	12
8.5 Außendurchmesser (D_e).....	12
8.5.1 Allgemeines	12
8.5.2 Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	12
8.5.3 Mess- und/oder Prüfmittel.....	12
8.5.4 Mess- und Prüfmethode.....	13
8.5.5 Prüfort am Produkt	13
8.6 Gesamtwindungszahl (n_t) und Anzahl der federnden Windungen (n).....	13
8.6.1 Allgemeines	13
8.6.2 Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	14
8.6.3 Mess- und/oder Prüfmittel.....	14
8.6.4 Mess- und Prüfmethode.....	14

8.6.5	Prüfort am Produkt	14
8.7	Ösenform.....	14
8.7.1	Allgemeines.....	14
8.7.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	14
8.7.3	Mess- und/oder Prüfmittel	15
8.7.4	Mess- und Prüfmethode	16
8.7.5	Prüfort am Produkt	16
8.8	Ösenstellung	16
8.8.1	Allgemeines.....	16
8.8.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	16
8.8.3	Mess- und/oder Prüfmittel	16
8.8.4	Mess- und Prüfmethode	16
8.8.5	Prüfort am Produkt	16
8.9	Ösenöffnung (Hakenöffnungsweite) (m).....	16
8.9.1	Allgemeines.....	16
8.9.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	17
8.9.3	Mess- und/oder Prüfmittel	17
8.9.4	Mess- und Prüfmethode	17
8.9.5	Prüfort am Produkt	17
8.10	Ösenhöhe (L_H).....	17
8.10.1	Allgemeines.....	17
8.10.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	17
8.10.3	Mess- und/oder Prüfmittel	17
8.10.4	Mess- und Prüfmethode	17
8.10.5	Prüfort am Produkt	18
8.11	Ösenüberstand.....	18
8.11.1	Allgemeines.....	18
8.11.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	18
8.11.3	Mess- und/oder Prüfmittel	18
8.11.4	Mess- und Prüfmethode	18
8.11.5	Prüfort am Produkt	18
8.12	Innere Vorspannkraft (F_0).....	18
8.12.1	Allgemeines.....	18
8.12.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	19
8.12.3	Mess- und/oder Prüfmittel	19
8.12.4	Mess- und Prüfmethode	19
8.12.5	Prüfort am Produkt	20
8.13	Federkraft (F)	20
8.13.1	Allgemeines.....	20
8.13.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	20
8.13.3	Mess- und/oder Prüfmittel	20
8.13.4	Mess- und Prüfmethode	20
8.13.5	Prüfort am Produkt	21
8.14	Federrate (R)	21
8.14.1	Allgemeines.....	21
8.14.2	Ausprägung des Merkmals / Querschnittsform	21
8.14.3	Mess- und/oder Prüfmittel	21
8.14.4	Mess- und Prüfmethode	21
8.14.5	Prüfort am Produkt	21