

DIN CEN/TR 16710-1:2017-09 (D)

Verfahren der Ergonomie - Teil 1: Feedbackmethode - Eine Methode zum Verständnis wie Endnutzer ihre Arbeit mit Maschinen durchführen; Deutsche Fassung CEN/TR 16710-1:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Feedbackmethode.....	10
5.1 Schritte der Feedbackmethode.....	10
5.2 Wahl der zu untersuchenden Maschine.....	11
5.3 Zusammentragen der Dokumentation und Erstellen eines Maschinen-Dossiers	11
5.4 Feststellen der Unternehmen, in denen mit der Maschine regelmäßig gearbeitet wird.....	12
5.5 Arbeitsplatzbegehungen	12
5.6 Arbeitsgruppen „Feedbackmethode“ und Arbeitsanalyse mit sachkundigen Benutzern der Maschine.....	13
5.6.1 Vorbereitung der Treffen	13
5.6.2 Arbeitsanalyse mithilfe sachkundiger Endnutzer einer Maschine	14
5.7 Schriftlicher Bericht zu den Ergebnissen der Arbeitsgruppe „Feedbackmethode“ und deren Validierung	17
5.8 Projektübersicht und technischer Abschlussbericht	17
Anhang A (informativ) Vorliegende Ergebnisse	19
Anhang B (informativ) Beobachtungsformular „Mähdrescher“	24
Anhang C (informativ) Arbeitsphasen und Aufgaben/Aktivitäten „Mähdrescher“	34
C.1 Phase 1: Straßenfahrt und Transport (mit montiertem Messerbalken oder Anhänger mit Messerbalken).....	34
C.2 Phase 2: Vorbereitung auf den Einsatz, Wechsel	34
C.3 Phase 3: Erntevorgang.....	34
C.4 Phase 4: Instandhaltung und Fehlerbeseitigung.....	35
Anhang D (informativ) Auszug aus dem FMWG-Bericht „Mähdrescher“ - Italien	36
Anhang E (informativ) Auszug aus den empfohlenen Änderungen zu EN ISO 4254-7:2009, <i>Landmaschinen — Sicherheit — Teil 7: Mähdrescher, Feldhäcksler und Baumwollerntemaschinen durch die Anwendung der Feedbackmethode</i>	37
Literaturhinweise	39