DIN CEN/TR 16710-1:2017-09 (D)

Verfahren der Ergonomie - Teil 1: Feedbackmethode - Eine Methode zum Verständnis wie Endnutzer ihre Arbeit mit Maschinen durchführen; Deutsche Fassung CEN/TR 16710-1:2015

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6

4 Kurzbeschreibung ... 9

5 Feedbackmethode ... 10
5.1 Schritte der Feedbackmethode ... 10
5.2 Wahl der zu untersuchenden Maschine ... 11
5.3 Zusammentragen der Dokumentation und Erstellen eines Maschinen-Dossiers ... 11
5.4 Feststellen der Unternehmen, in denen mit der Maschine regelmäßig gearbeitet wird ... 12
5.5 Arbeitsplatzbegehungen ... 12
5.6 Arbeitsgruppen „Feedbackmethode“ und Arbeitsanalyse mit sachkundigen Benutzern der Maschine ... 13
5.6.1 Vorbereitung der Treffen ... 13
5.6.2 Arbeitsanalyse mithilfe sachkundiger Endnutzer einer Maschine ... 14
5.7 Schriftlicher Bericht zu den Ergebnissen der Arbeitsgruppe „Feedbackmethode“ und deren Validierung ... 17
5.8 Projektübersicht und technischer Abschlussbericht ... 17

Anhang A (informativ) Vorliegende Ergebnisse ... 19

Anhang B (informativ) Beobachtungsformular „Mähdrescher“ ... 24

Anhang C (informativ) Arbeitsphasen und Aufgaben/Aktivitäten „Mähdrescher“ ... 34
C.1 Phase 1: Straßenfahrt und Transport (mit montiertem Messerbalken oder Anhänger mit Messerbalken) ... 34
C.2 Phase 2: Vorbereitung auf den Einsatz, Wechsel ... 34
C.3 Phase 3: Erntevorgang ... 34
C.4 Phase 4: Instandhaltung und Fehlerbeseitigung ... 35

Anhang D (informativ) Auszug aus dem FMWG-Bericht „Mähdrescher“ – Italien ... 36

Anhang E (informativ) Auszug aus den empfohlenen Änderungen zu EN ISO 4254-7:2009, *Landmaschinen — Sicherheit — Teil 7: Mähdrescher, Feldhäcksler und Baumwollerntemaschinen* durch die Anwendung der Feedbackmethode ... 37

Literaturhinweise ... 39