

# E DIN EN ISO 8442-1:2026-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-01-09

Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Schneidwaren und Tafelgeräte - Teil 1: Anforderungen für Schneidwaren zur Zubereitung von Speisen (ISO/DIS 8442-1:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 8442-1:2025

Materials and articles in contact with foodstuffs - Cutlery and table holloware - Part 1: Requirements for cutlery for the preparation of food (ISO/DIS 8442-1:2025); German and English version prEN ISO 8442-1:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Allgemeine Prüfbedingungen.....	13
5 Messung der Längen.....	13
5.1 Allgemeines.....	13
5.2 Gesamtlänge.....	14
5.3 Klingenlänge.....	14
6 Schneidentypen.....	15
6.1 Glatte Schneidkanten.....	15
6.2 Schneidkanten mit Wellenschliff.....	15
7 Werkstoffe.....	15
7.1 Klingen.....	15
7.2 Griffe.....	16
8 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....	16
8.1 Flexible Klinge.....	16
8.2 Schärfe und Verschleißfestigkeit.....	16
8.2.1 Schärfe.....	16
8.2.2 Verschleißfestigkeit.....	16
8.3 Festigkeit von Klinge und Griff.....	17
8.3.1 Fallfestigkeit.....	17
8.3.2 Seitliche Biegefestigkeit.....	17
8.3.3 Biegefestigkeit in Anwendungsrichtung.....	17
8.3.4 Griffestigkeit.....	17
8.4 Härte.....	17
8.5 Spülmaschinenbeständigkeit.....	19
8.5.1 Allgemeines.....	19
8.5.2 Verfahren.....	19
8.5.3 Bewertung.....	19
8.6 Ausschluss versteckter Mängel.....	19
8.6.1 Allgemeines.....	19
8.6.2 Bewertung.....	19
8.7 Spaltmaße und Risse.....	19
9 Hygiene.....	20

<b>10</b>	<b>Haut- und Lebensmittelkontakt</b> .....	<b>20</b>
	<b>Anhang A (normativ) Fallprüfung</b> .....	<b>21</b>
<b>A.1</b>	<b>Vorbereitung</b> .....	<b>21</b>
<b>A.2</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>21</b>
	<b>Anhang B (normativ) Seitliche Biegeprüfung</b> .....	<b>22</b>
<b>B.1</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>22</b>
<b>B.2</b>	<b>Bewertung</b> .....	<b>23</b>
	<b>Anhang C (normativ) Biegeprüfung in Anwendungsrichtung</b> .....	<b>24</b>
<b>C.1</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>24</b>
	<b>Anhang D (normativ) Zug- und Torsionsprüfung</b> .....	<b>26</b>
<b>D.1</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>26</b>
	<b>Anhang E (normativ) Eintauchprüfung</b> .....	<b>29</b>
<b>E.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>29</b>
<b>E.2</b>	<b>Reagenzien</b> .....	<b>29</b>
<b>E.3</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>29</b>
<b>E.4</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>30</b>
<b>E.5</b>	<b>Bewertung</b> .....	<b>31</b>

## **Bilder**

<b>Bild 1</b>	<b>— Beispiele für Messer mit Bezeichnung der Messerteile</b> .....	<b>12</b>
<b>Bild 2</b>	<b>— Beispiele zur Bestimmung der Länge</b> .....	<b>14</b>
<b>Bild 3</b>	<b>— Messerklinge mit glattem Schliff</b> .....	<b>15</b>
<b>Bild 4</b>	<b>— Messerklinge mit konkaver Verzahnung der Schneidkante</b> .....	<b>15</b>
<b>Bild 5</b>	<b>— Messerklinge mit konvexer Verzahnung der Schneidkante</b> .....	<b>15</b>
<b>Bild 6</b>	<b>— Biegeprüfung</b> .....	<b>16</b>
<b>Bild 7</b>	<b>— Messfelder zur Prüfung der Härte von Klingen</b> .....	<b>18</b>
<b>Bild B.1</b>	<b>— Prüfaufbau für die seitliche Biegeprüfung</b> .....	<b>23</b>
<b>Bild B.2</b>	<b>— Bestimmung des dauerhaften Verformungswinkels</b> .....	<b>23</b>
<b>Bild C.1</b>	<b>— Prüfaufbau für die Biegeprüfung</b> .....	<b>24</b>
<b>Bild D.1</b>	<b>— Befestigungsmethoden für die Zugprüfung</b> .....	<b>27</b>
<b>Bild D.2</b>	<b>— Befestigungsmethoden für die Torsionsprüfung</b> .....	<b>28</b>
<b>Bild E.1</b>	<b>— Prüfeinrichtung für die Eintauchprüfung</b> .....	<b>30</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1</b>	<b>— Mindestanforderungen</b> .....	<b>16</b>
<b>Tabelle 2</b>	<b>— Mindesthärte für Klingen nach Werkstoffklassen</b> .....	<b>18</b>

<b>Tabelle B.1 — Biegekräfte</b> .....	<b>22</b>
<b>Tabelle C.1 — Biegekräfte</b> .....	<b>24</b>
<b>Tabelle D.1 — Bezug zwischen Masse, Zugkraft und Drehkraft für die Zug- und Torsionsprüfung</b> .....	<b>26</b>