

# DIN EN ISO 22674:2007-02 (D)

Zahnheilkunde - Metallische Werkstoffe für festsitzenden und herausnehmbaren  
Zahnersatz und Vorrichtungen (ISO 22674:2006); Deutsche Fassung EN ISO  
22674:2006

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 4     |
| Einleitung .....   | 5     |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 6     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 6     |
| 3 Begriffe .....   | 6     |
| 4 Einteilung .....   | 8     |
| 5 Anforderungen.....   | 8     |
| 5.1 Chemische Zusammensetzung.....   | 8     |
| 5.2 Gefährliche Elemente.....  | 9     |
| 5.3 Bioverträglichkeit .....   | 9     |
| 5.4 Mechanische Eigenschaften .....  | 9     |
| 5.5 Dichte.....  | 12    |
| 5.6 Korrosionsbeständigkeit in Bezug auf die Unversehrtheit des Werkstoffes.....   | 12    |
| 5.7 Anlaufbeständigkeit .....  | 13    |
| 5.8 Solidus- und Liquidustemperatur (für eine Legierung) oder Schmelzpunkt (für ein handelsüblich reines Metall) .....   | 13    |
| 5.9 Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient.....  | 13    |
| 5.10 Informationen, Anweisungen und Kennzeichnung .....  | 13    |
| 6 Probenahme.....  | 14    |
| 7 Herstellung der Probekörper.....   | 14    |
| 7.1 Allgemeines .....  | 14    |
| 7.2 Wärmebehandlung .....  | 14    |
| 7.3 Probekörper .....  | 15    |
| 8 Prüfverfahren .....  | 17    |
| 8.1 Angaben, Anweisungen und Kennzeichnung .....   | 17    |
| 8.2 Chemische Zusammensetzung.....   | 17    |
| 8.3 Mechanische Eigenschaften .....  | 17    |
| 8.4 Dichte.....  | 19    |
| 8.5 Korrosionsbeständigkeit .....  | 20    |
| 8.6 Anlaufbeständigkeit (Natriumsulfidprüfung).....  | 21    |
| 8.7 Solidus- und Liquidustemperaturen (Legierungen) oder Schmelzpunkt (handelsüblich reines Metall).....   | 22    |
| 8.8 Lineare Wärmeausdehnung .....  | 22    |
| 9 Informationen und Gebrauchsanweisung .....   | 22    |
| 9.1 Informationen.....   | 22    |
| 9.2 Verarbeitungsanweisungen .....   | 23    |
| 10 Kennzeichnung und Etikettierung .....   | 24    |
| 10.1 Kennzeichnung.....  | 24    |
| 10.2 Etikettierung auf der Packung .....   | 24    |
| Anhang A (informativ) Zugprüfung bei nicht gegossenen metallischen Werkstoffen vom Typ 0, die zur Anwendung mit einer Dicke zwischen 0,1 mm und 0,5 mm vorgesehen sind ..... | 25    |
| Literaturhinweise.....   | 28    |