

DIN EN ISO 21671:2006-10 (D)

Zahnheilkunde - Rotierende Polierer (ISO 21671:2006); Deutsche Fassung EN ISO 21671:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Maßbuchstaben	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Maßbuchstaben	7
4 Anforderungen.....	7
4.1 Werkstoff	7
4.2 Form.....	7
4.3 Maße.....	7
4.4 Farbkennzeichnungen für die Korngrößen von diamantdurchsetzten Abrasivwerkstoffen	8
4.5 Rundlauf	8
5 Unmontierte Polierer	9
5.1 Scheibe	9
5.2 Linse	10
5.3 Zylindrisch für Einschraubgewinde	10
5.4 Konisch für Einschraubgewinde, kegelstumpfförmig	11
5.5 Zylindrisch für Einschraubgewinde, Stirn konisch, spitz	11
5.6 Zylindrisch, flach	12
5.7 Umgekehrt konisch, mit Zylindersenkung	12
5.8 Umgekehrt konisch, mit kegelförmiger Senkung	13
6 Montierte Polierer	13
6.1 Zylindrisch	13
6.2 Scheibe	14
6.3 Rad	14
6.4 Kugelförmig	15
6.5 Linse	15
6.6 Torpedo, konisch.....	16
6.7 Zylindrisch, Stirn rund	17
6.8 Geschoss, konisch, Stirn rund	17
6.9 Torpedo, zylindrisch	18
6.10 Knospe, schlank	18
6.11 Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung, mit Kragen	19
6.12 Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung	19
6.13 Umgekehrt konisch, konisch spitz	20
7 Prüfung.....	20
7.1 Form.....	20
7.2 Maße.....	20
7.3 Rundlauf	20
8 Probenahme und annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)	20
9 Kennzeichnung.....	20
10 Etikettierung.....	21
11 Verpackung	21

Bilder

Bild 1 — Scheibe..... 9
Bild 2 — Linse 10
Bild 3 — Zylindrisch für Einschraubgewinde 10
Bild 4 — Konisch für Einschraubgewinde, kegelstumpfförmig..... 11
Bild 5 — Zylindrisch für Einschraubgewinde, Stirn konisch, spitz 11
Bild 6 — Zylindrisch, flach 12
Bild 7 — Umgekehrt konisch, mit Zylindersenkung..... 12
Bild 8 — Umgekehrt konisch, mit kegelförmiger Senkung 13
Bild 9 — Zylindrisch 13
Bild 10 — Scheibe..... 14
Bild 11 — Rad..... 14
Bild 12 — Kugelförmig 15
Bild 13 — Linse 15
Bild 14 — Torpedo, konisch 16
Bild 15 — Zylindrisch, Stirn rund 17
Bild 16 — Geschoss, konisch, Stirn rund 17
Bild 17 — Torpedo, zylindrisch 18
Bild 18 — Knospe, schlank..... 18
Bild 19 — Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung, mit Kragen 19
Bild 20 — Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung 19
Bild 21 — Umgekehrt konisch, konisch spitz 20

Tabellen

Tabelle 1 — Farbkennzeichnung für die Korngrößen von diamantdurchsetzten Abrasivwerkstoffen ... 8
Tabelle 2 — Scheibe – Maße und Rundlauf 9
Tabelle 3 — Linse – Maße und Rundlauf 10
Tabelle 4 — Zylindrisch für Einschraubgewinde – Maße und Rundlauf 10
Tabelle 5 — Konisch für Einschraubgewinde, kegelstumpfförmig – Maße und Rundlauf 11
Tabelle 6 — Zylindrisch für Einschraubgewinde, Stirn konisch, spitz – Maße und Rundlauf..... 11
Tabelle 7 — Zylindrisch, flach – Maße 12
Tabelle 8 — Umgekehrt konisch, mit Zylindersenkung – Maße und Rundlauf 12
Tabelle 9 — Umgekehrt konisch, mit kegelförmiger Senkung – Maße und Rundlauf 13
Tabelle 10 — Zylindrisch – Maße und Rundlauf 13
Tabelle 11 — Scheibe – Maße und Rundlauf 14
Tabelle 12 — Rad – Maße und Rundlauf..... 14
Tabelle 13 — Kugelförmig – Maße und Rundlauf 15
Tabelle 14 — Linse – Maße und Rundlauf 15
Tabelle 15 — Torpedo, konisch – Maße und Rundlauf 16
Tabelle 16 — Zylindrisch, Stirn rund – Maße und Rundlauf..... 17
Tabelle 17 — Geschoss, konisch, Stirn rund – Maße und Rundlauf 17
Tabelle 18 — Torpedo, zylindrisch – Maße und Rundlauf 18
Tabelle 19 — Knospe, schlank – Maße und Rundlauf..... 18
Tabelle 20 — Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung, mit Kragen – Maße und Rundlauf 19
Tabelle 21 — Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung – Maße und Rundlauf 19
Tabelle 22 — Umgekehrt konisch, konisch spitz – Maße und Rundlauf..... 20