DIN EN ISO 5139:2023-08 (D)

Zahnheilkunde - Maschinell bearbeitbare Rohlinge aus Verbundwerkstoffen auf Polymerbasis (ISO 5139:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5139:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

Vorwort 8

Einleitung 9

1 Anwendungsbereich 10

2 Normative Verweisungen 10

3 Begriffe 10

4 Merkmale 11
4.1 Anforderung 11
4.2 Empfehlungen 11
4.2.1 Schäden durch Bearbeitung 11
4.2.2 Bearbeitbarkeit 11
4.2.3 Bindungseigenschaften zwischen Rohling und Haltevorrichtung 11

5 Probennahme 11

6 Prüfverfahren 11
6.1 Allgemeines 11
6.2 Größe der Rohlinge 11
6.2.1 Prüfeinrichtung 11
6.2.2 Durchführung 12
6.3 Schäden durch Bearbeitung 12
6.3.1 Allgemeines 12
6.3.2 Prüfeinrichtung 12
6.3.3 Wasser 12
6.3.4 Herstellung der Probekörper 12
6.3.5 Durchführung 13
6.3.6 Auswertung der Ergebnisse 14

7 Verpackung und Kennzeichnung 15
7.1 Verpackung 15
7.2 Kennzeichnung 15
7.2.1 Allgemeines 15
7.2.2 Kennzeichnung auf der Außenverpackung 15
7.2.3 Etikettierung von maschinell bearbeitbaren Rohlingen aus Verbundwerkstoffen auf Polymerbasis 16

8 Gebrauchsanweisung 16

Anhang A (informativ) Verfahren zur Vorbereitung von Probekörpern zur Prüfung der Biegefestigkeit 17
A.1 Allgemeines 17
A.2 Prüfeinrichtung 17
A.3 Durchführung 18
A.3.1 Schneiden der Probekörper in Längsrichtung 18
A.3.2 Schneiden der Probekörper in Querrichtung (*w*) 18
A.3.3 Schneiden der Probekörper in Dickenrichtung (*b*) 19

Anhang B (informativ) Fräskonstruktion für Probekörper für die Prüfung auf Schäden durch Bearbeitung **22**

Anhang C (informativ) Prüfverfahren zur Bestimmung der Bindungseigenschaften zwischen Rohling und Haltevorrichtung **23**

C.1 Allgemeines **23**

C.2 Ablösungsprüfung **23**

C.2.1 Allgemeines **23**

C.2.2 Prüfeinrichtung **23**

C.2.3 Durchführung **23**

C.3 Schlagversuch **24**

C.3.1 Allgemeines **24**

C.3.2 Prüfeinrichtung **24**

C.3.3 Durchführung **24**

Literaturhinweise **27**

Bilder

Bild A.1 — Vorgaben für die Position der 4 mm breiten Fläche des Probekörpers **18**

Bild A.2 — Schneiden der Probekörper in Längsrichtung **18**

Bild A.3 — Schneiden der Probekörper in Querrichtung (w) **19**

Bild A.4 — Schneiden der Probekörper in Dickenrichtung (b) **20**

Bild A.5 — Kante des Prüfkörpers **21**

Bild B.1 — Beispiel für eine Fräskonstruktion **22**

Bild C.1 — Ablösungsprüfung **24**

Bild C.2 — Schema zum Schlagversuch **26**