

# DIN EN ISO 5139:2023-08 (D)

## Zahnheilkunde - Maschinell bearbeitbare Rohlinge aus Verbundwerkstoffen auf Polymerbasis (ISO 5139:2023); Deutsche Fassung EN ISO 5139:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	10
4 Merkmale.....	11
4.1 Anforderung.....	11
4.2 Empfehlungen.....	11
4.2.1 Schäden durch Bearbeitung.....	11
4.2.2 Bearbeitbarkeit.....	11
4.2.3 Bindungseigenschaften zwischen Rohling und Haltevorrichtung.....	11
5 Probennahme.....	11
6 Prüfverfahren.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Größe der Rohlinge.....	11
6.2.1 Prüfeinrichtung.....	11
6.2.2 Durchführung.....	12
6.3 Schäden durch Bearbeitung.....	12
6.3.1 Allgemeines.....	12
6.3.2 Prüfeinrichtung.....	12
6.3.3 Wasser.....	12
6.3.4 Herstellung der Probekörper.....	12
6.3.5 Durchführung.....	13
6.3.6 Auswertung der Ergebnisse.....	14
7 Verpackung und Kennzeichnung.....	15
7.1 Verpackung.....	15
7.2 Kennzeichnung.....	15
7.2.1 Allgemeines.....	15
7.2.2 Kennzeichnung auf der Außenverpackung.....	15
7.2.3 Etikettierung von maschinell bearbeitbaren Rohlingen aus Verbundwerkstoffen auf Polymerbasis.....	16
8 Gebrauchsanweisung.....	16
Anhang A (informativ) Verfahren zur Vorbereitung von Probekörpern zur Prüfung der Biegefestigkeit.....	17
A.1 Allgemeines.....	17
A.2 Prüfeinrichtung.....	17
A.3 Durchführung.....	18
A.3.1 Schneiden der Probekörper in Längsrichtung.....	18
A.3.2 Schneiden der Probekörper in Querrichtung ( <i>w</i> ).....	18
A.3.3 Schneiden der Probekörper in Dickenrichtung ( <i>b</i> ).....	19

<b>Anhang B (informativ) Fräskonstruktion für Probekörper für die Prüfung auf Schäden durch Bearbeitung.....</b>	<b>22</b>
<b>Anhang C (informativ) Prüfverfahren zur Bestimmung der Bindungseigenschaften zwischen Rohling und Haltevorrichtung .....</b>	<b>23</b>
<b>C.1 Allgemeines.....</b>	<b>23</b>
<b>C.2 Ablösungsprüfung.....</b>	<b>23</b>
<b>C.2.1 Allgemeines.....</b>	<b>23</b>
<b>C.2.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>23</b>
<b>C.2.3 Durchführung.....</b>	<b>23</b>
<b>C.3 Schlagversuch.....</b>	<b>24</b>
<b>C.3.1 Allgemeines.....</b>	<b>24</b>
<b>C.3.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>24</b>
<b>C.3.3 Durchführung.....</b>	<b>24</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>27</b>

## **Bilder**

<b>Bild A.1 — Vorgaben für die Position der 4 mm breiten Fläche des Probekörpers .....</b>	<b>18</b>
<b>Bild A.2 — Schneiden der Probekörper in Längsrichtung.....</b>	<b>18</b>
<b>Bild A.3 — Schneiden der Probekörper in Querrichtung (<i>w</i>).....</b>	<b>19</b>
<b>Bild A.4 — Schneiden der Probekörper in Dickenrichtung (<i>b</i>).....</b>	<b>20</b>
<b>Bild A.5 — Kante des Prüfkörpers.....</b>	<b>21</b>
<b>Bild B.1 — Beispiel für eine Fräskonstruktion.....</b>	<b>22</b>
<b>Bild C.1 — Ablösungsprüfung .....</b>	<b>24</b>
<b>Bild C.2 — Schema zum Schlagversuch .....</b>	<b>26</b>