

DIN EN ISO 14457:2018-03 (D)

Zahnheilkunde - Handstücke und Motoren (ISO 14457:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14457:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	5
Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	8
4 Einteilung der Handstücke.....	10
5 Anforderungen und Leistung.....	11
5.1 Allgemeines.....	11
5.2 Werkstoffe.....	11
5.3 Fallprüfung.....	11
5.4 Schallpegel.....	11
5.5 Oberflächen.....	12
5.6 Energieversorgung.....	12
5.6.1 Elektrische Energieversorgung.....	12
5.6.2 Luftversorgung.....	12
5.6.3 Wasserversorgung.....	13
5.7 Luft- und Wasserdruck.....	13
5.8 Temperatur.....	13
5.8.1 Allgemein.....	13
5.8.2 Temperaturanstieg des Gehäuses.....	13
5.8.3 Übermäßige Temperatur.....	14
5.9 Schwingungen.....	15
5.10 Beständigkeit bei der Wiederaufbereitung.....	15
5.11 Auslaufen und/oder Eindringen von Wasser.....	15
5.12 Elektromagnetische Verträglichkeit.....	15
5.13 Bedienungseinrichtungen.....	15
5.14 Gebrauchstauglichkeit.....	15
5.15 Anschluss und Versorgung.....	16
5.15.1 Allgemeines.....	16
5.15.2 Anschlüsse für schnelllaufende luftbetriebene Turbinenhandstücke und Luftmotoren.....	16
5.15.3 Anschluss für Handstücke und Motoren.....	16
5.16 Spannzangensystem für Schäfte.....	18
5.16.1 Metallisches Spannzangensystem.....	18
5.16.2 Nichtmetallisches Spannzangensystem.....	18
5.17 Prüfstift.....	18
5.18 Drehzahl.....	20
5.19 Rundlauf.....	20
5.20 Stillstands-Drehmoment.....	21
5.21 Maße des Kopfes und der Spitze.....	21
5.22 Abgabeleistung für schnelllaufende luftbetriebene Turbinenhandstücke.....	22
5.23 Handstücke mit Licht.....	22
6 Probenahme.....	23
7 Prüfungen.....	23
7.1 Allgemeine Prüfbedingungen.....	23

7.2	Sichtprüfung	23
7.3	Energieversorgung — Elektrisch	23
7.4	Energieversorgung — Luft	23
7.4.1	Prüfeinrichtung	23
7.4.2	Verfahren	23
7.5	Sprayluftversorgung	23
7.5.1	Prüfeinrichtung	23
7.5.2	Verfahren	24
7.6	Wasserversorgung	24
7.6.1	Prüfeinrichtung	24
7.6.2	Verfahren	24
7.7	Luft- und Wasserdruck	24
7.7.1	Prüfeinrichtung	24
7.7.2	Verfahren	24
7.8	Motorkühlluft	25
7.8.1	Prüfeinrichtung	25
7.8.2	Verfahren	25
7.9	Handstückkühlluft	25
7.9.1	Prüfeinrichtung	25
7.9.2	Verfahren	26
7.10	Anschluss für Handstücke und Motoren	26
7.11	Anschluss und Versorgung	27
7.11.1	Prüfeinrichtung	27
7.11.2	Verfahren	27
7.12	Prüfstifte	27
7.13	Spannzange für Schäfte	27
7.13.1	Auszugsprüfung	27
7.13.2	Drehmomentprüfung	27
7.14	Maße des Kopfes und der Spitze	28
7.14.1	Prüfeinrichtung	28
7.14.2	Verfahren	28
7.15	Rundlauf	28
7.15.1	Prüfeinrichtung	28
7.15.2	Verfahren	28
7.16	Stillstands-Drehmoment	28
7.16.1	Prüfeinrichtung	28
7.16.2	Verfahren	28
7.17	Schallpegel	29
7.17.1	Prüfeinrichtung	29
7.17.2	Prüfbedingungen	29
7.17.3	Verfahren	29
7.18	Drehzahl	29
7.18.1	Prüfeinrichtung	29
7.18.2	Verfahren	29
7.19	Temperaturanstieg des Gehäuses	29
7.19.1	Temperaturanstieg des Motors	29
7.19.2	Temperaturanstieg des Handstücks	30
7.20	Übermäßige Temperatur	30
7.20.1	Übermäßige Temperatur des Motors	30
7.20.2	Übermäßige Temperatur des Handstücks	30
7.21	Beständigkeit bei der Wiederaufbereitung	31
7.22	Abgabeleistung der schnelllaufenden luftbetriebenen Turbinenhandstücke	31
7.22.1	Prüfeinrichtung	31
7.22.2	Verfahren	32
7.23	Handstücke mit Licht	32
7.23.1	Prüfeinrichtung	32
7.23.2	Verfahren	33

8	Gebrauchsanweisung, Wartung und Instandhaltung	33
9	Technische Beschreibung	34
10	Kennzeichnung	34
10.1	Allgemeines	34
10.2	Handstücke	35
10.3	Motoren	35
11	Etikettierung	35
12	Verpackung	36
	Anhang A (informativ) Einteilung von Handstücken und Motoren	37
	Anhang B (informativ) Formular für den Prüfbericht	39
	Literaturhinweise	45