

DIN EN ISO 21671:2011-08 (D)

Zahnheilkunde - Rotierende Polierer (ISO 21671:2006 + Amd. 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 21671:2006 + A1:2011

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| Vorwort der Änderung A1 | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe und Maßbuchstaben | 6 |
| 3.1 Begriffe | 6 |
| 3.2 Maßbuchstaben | 7 |
| 4 Anforderungen | 7 |
| 4.1 Werkstoff | 7 |
| 4.1.1 Arbeitsteil | 7 |
| 4.1.2 Schaft oder Träger | 7 |
| 4.2 Form | 7 |
| 4.3 Maße | 8 |
| 4.3.1 Arbeitsteil | 8 |
| 4.3.2 Schaft und Träger | 8 |
| 4.4 Farbkennzeichnungen für die Korngrößen von diamantdurchsetzten Abrasivwerkstoffen .. | 8 |
| 4.5 "Korngrößen für Polierer" | 9 |
| 4.6 Rundlauf | 9 |
| 5 Unmontierte Polierer | 9 |
| 5.1 Scheibe | 9 |
| 5.2 Linse | 10 |
| 5.3 Zylindrisch für Einschraubgewinde | 11 |
| 5.4 Konisch für Einschraubgewinde, kegelstumpfförmig | 11 |
| 5.5 Zylindrisch für Einschraubgewinde, Stirn konisch, spitz | 12 |
| 5.6 Zylindrisch, flach | 12 |
| 5.7 Umgekehrt konisch, mit Zylindersenkung | 13 |
| 5.8 Umgekehrt konisch, mit kegelförmiger Senkung | 13 |
| 6 Montierte Polierer | 14 |
| 6.1 Zylindrisch | 14 |
| 6.2 Scheibe | 14 |
| 6.3 Rad | 15 |
| 6.4 Kugelförmig | 15 |
| 6.5 Linse | 16 |
| 6.6 Torpedo, konisch | 17 |
| 6.7 Zylindrisch, Stirn rund | 18 |
| 6.8 Geschoss, konisch, Stirn rund | 18 |
| 6.9 Torpedo, zylindrisch | 19 |
| 6.10 Knospe, schlank | 19 |
| 6.11 Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung, mit Kragen | 20 |
| 6.12 Umgekehrt konisch, mit konischer Senkung | 20 |
| 6.13 Umgekehrt konisch, konisch spitz | 21 |

| | | |
|------------|---|-----------|
| 7 | Prüfung | 21 |
| 7.1 | Form | 21 |
| 7.2 | Maße | 21 |
| 7.3 | Rundlauf | 21 |
| 8 | Probenahme und annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL) | 21 |
| 9 | Kennzeichnung | 21 |
| 10 | Etikettierung | 22 |
| 11 | Verpackung | 22 |
| | Literaturhinweise | 23 |