

# DIN EN ISO 3823-2:2008-11 (D)

Zahnheilkunde - Rotierende Bohrinstrumente - Teil 2: Finierer (ISO 3823-2:2003+Amd 1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3823-2:2003+A1:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
Vorwort der Änderung A1 .....	6
Einleitung.....	7
1 Anwendungsbereich .....	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Einteilung.....	8
4 Maßbuchstaben für Abmessungen.....	8
5 Anforderungen .....	9
5.1 Werkstoff .....	9
5.1.1 Arbeitsteil .....	9
5.1.2 Schaft .....	9
5.2 Form .....	9
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden .....	9
5.3.1 Einheiten für Längen und Winkel.....	9
5.3.2 Arbeitsteil .....	9
5.3.3 Schaft .....	9
5.3.4 Gesamtlänge .....	9
5.3.5 Bilder und Tabellen für Stahlfinierer.....	10
5.3.6 Bilder und Tabellen für Hartmetallfinierer.....	17
5.4 Rundlauf .....	45
5.5 Reinigung, Desinfektion und Sterilisation .....	45
5.5.1 Reinigung und Desinfektion .....	45
5.5.2 Sterilisation .....	45
5.6 Halsfestigkeit.....	45
5.7 Farbkennzeichnung der Hartmetallfinierer .....	45
6 Prüfverfahren .....	46
6.1 Form .....	46
6.2 Maße und Anzahl der Schneiden .....	46
6.3 Rundlauf .....	46
6.4 Korrosionsbeständigkeit (nach ISO 13402) .....	46
6.4.1 Ausrüstung.....	46
6.4.2 Reagenzien .....	46
6.4.3 Vorbereitung des Prüflings.....	46
6.4.4 Durchführung .....	46
6.4.5 Beurteilung .....	46
6.5 Halsfestigkeit.....	47
6.5.1 Allgemeines.....	47
6.5.2 Prüfkraft $F$ für Stahlfinierer.....	47
6.5.3 Prüfkraft $F$ für Hartmetallfinierer .....	49
7 Qualitätskontrolle .....	54
7.1 Probenahme .....	54
7.2 Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL) .....	54
8 Kennzeichnung .....	54
9 Verpackung .....	54
Literaturhinweise .....	55