DIN EN ISO 3823-2:2008-11 (D)

Zahnheilkunde - Rotierende Bohrinstrumente - Teil 2: Finierer (ISO 3823-2:2003+Amd 1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3823-2:2003+A1:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 5

Vorwort der Änderung A1 6

Einleitung 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Einteilung 8

4 Maßbuchstaben für Abmessungen 8

5 Anforderungen 9
5.1 Werkstoff 9
5.1.1 Arbeitsteil 9
5.1.2 Schaft 9
5.2 Form 9
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden 9
5.3.1 Einheiten für Längen und Winkel 9
5.3.2 Arbeitsteil 9
5.3.3 Schaft 9
5.3.4 Gesamtlänge 9
5.3.5 Bilder und Tabellen für Stahlfinierer 10
5.3.6 Bilder und Tabellen für Hartmetallfinierer 17
5.4 Rundlauf 45
5.5 Reinigung, Desinfektion und Sterilisation 45
5.5.1 Reinigung und Desinfektion 45
5.5.2 Sterilisation 45
5.6 Halsfestigkeit 45
5.7 Farbkennzeichnung der Hartmetallfinierer 45

6 Prüfverfahren 46
6.1 Form 46
6.2 Maße und Anzahl der Schneiden 46
6.3 Rundlauf 46
6.4 Korrosionsbeständigkeit (nach ISO 13402) 46
6.4.1 Ausrüstung 46
6.4.2 Reagenzien 46
6.4.3 Vorbereitung des Prüflings 46
6.4.4 Durchführung 46
6.4.5 Beurteilung 46
6.5 Halsfestigkeit 47
6.5.1 Allgemeines 47
6.5.2 Prüfkraft F für Stahlfinierer 47
6.5.3 Prüfkraft F für Hartmetallfinierer 49

7 Qualitätskontrolle 54
7.1 Probenahme 54
7.2 Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL) 54

8 Kennzeichnung 54

9 Verpackung 54

Literaturhinweise 55