

E DIN EN ISO 20126:2026-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-03-27

Zahnheilkunde - Handzahnbürsten - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren
(ISO/DIS 20126:2026); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 20126:2026

Dentistry - Manual toothbrushes - General requirements and test methods (ISO/DIS
20126:2026); German and English version prEN ISO 20126:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Anforderungen	9
4.1 Kriterien für das Bestehen/Nichtbestehen	9
4.1.1 Kriterien für das Bestehen/Nichtbestehen außer für die End-Abrundung der Filamente	9
4.1.2 Kriterien für das Bestehen/Nichtbestehen für die End-Abrundung der Filamente	9
4.2 Äußere Beschaffenheit	9
4.3 Büschelauszug	9
4.4 Retention von Elastomerelementen	10
4.5 Schlagzähigkeit des Griffes	10
4.6 Materialermüdung	10
4.7 Materialermüdung nach der chemischen Belastung	10
4.8 End-Abrundung der Filamente	10
5 Prüfverfahren	10
5.1 Probennahme	10
5.2 Allgemeine Prüfbedingungen	10
5.3 Äußere Beschaffenheit	10
5.4 Büschelauszugsprüfung	10
5.4.1 Prüfeinrichtung	10
5.4.2 Vorgehen	11
5.5 Retentionsprüfung von Elastomerelementen	12
5.5.1 Prüfeinrichtung	12
5.5.2 Vorgehen	12
5.6 Prüfung der Schlagzähigkeit des Griffes	12
5.6.1 Prüfeinrichtung	12
5.6.2 Vorgehen	13
5.7 Prüfung der Materialermüdung	14
5.7.1 Prüfeinrichtung	14
5.7.2 Vorgehen	15
5.8 Prüfung der Materialermüdung nach der chemischen Belastung	15
5.8.1 Geräte und Chemikalien	15
5.8.2 Vorgehen	15
5.9 Sichtprüfung der End-Abrundung der Filamente	16
5.9.1 Allgemeines	16
5.9.2 Prüfeinrichtung	16
5.9.3 Vorgehen	16
6 Prüfbericht	18
7 Kennzeichnung und Beschriftung	18
8 Verpackung	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Besteckungsebene	8
-------------------------------------	---

Bild 2 — Beispiel einer Klemmvorrichtung für die Büschelauszugsprüfung	11
Bild 3 — Klemmvorrichtung zum Halten der Zahnbürste	13
Bild 4 — Beispiele für annehmbare (bestanden) Formen für die End-Abrundung der Filamente unter Vergrößerung	17
Bild 5 — Beispiele für nicht annehmbare (durchgefallene) Formen für die End-Abrundung der Filamente unter Vergrößerung	17

Tabellen

Tabelle 1 — Mengen und Reinheit der verwendeten Produkte	15
---	-----------