

E DIN EN ISO 18675:2022-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-08-19

Zahnheilkunde - Maschinierbare Keramikblanks (ISO 18675:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 18675:2022

Dentistry - Machinable ceramic blanks (ISO 18675:2022); German and English version prEN ISO 18675:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	7
Vorwort	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
3.1 Werkstoffe	10
3.2 Eigenschaften	11
3.3 Rohlingsarten	11
3.4 Probekörper	12
4 Homogenität partiell gesinterter Zirkonoxidrohlinge	12
4.1 Klassifizierung	12
4.2 Bestimmung des Schrumpfungsfaktors, d	12
4.2.1 Rohlinge, die für alle drei Raumdimensionen durch einen Schrumpfungsfaktor charakterisiert sind	12
4.2.2 Durch zwei oder drei Schrumpfungsfaktoren charakterisierte Rohlinge	15
4.3 Empfehlungen	16
4.4 Prüfbericht	16
5 Verwerfung	17
5.1 Prüfverfahren	17
5.1.1 Große Zirkonoxidrohlinge	17
5.1.2 Mittlere und kleine Zirkonoxidrohlinge	18
5.2 Empfehlungen	18
5.3 Prüfbericht	19
6 Maßhaltigkeit nach der maschinellen Kristallisation von Glaskeramiken	19
6.1 Allgemeines	19
6.2 Prüfverfahren	19
6.2.1 Probenvorbereitung	19
6.2.2 Charakterisierung vor der Wärmebehandlung	20
6.2.3 Wärmebehandlung	21
6.2.4 Charakterisierung nach der Wärmebehandlung	22
6.3 Prüfbericht	23
7 Schäden durch Bearbeitung	24
7.1 Allgemeines	24
7.2 Prüfverfahren	24
7.3 Prüfbericht	24
8 Bearbeitbarkeit unter Verwendung des Merlon-Prüfverfahrens	25
8.1 Allgemeines	25
8.2 Prüfverfahren	26

8.2.1	Maße der Prüfgeometrien	26
8.2.2	Maschinelle Bearbeitung	27
8.2.3	Charakterisierung des gefrästen Probekörpers	28
8.3	Empfehlungen	28
8.4	Prüfbericht	28
Literaturhinweise		30

Bilder

Bild 1	— Verwerfungsschema, e	18
Bild 2	— Probekörpermaße zur Ebenheitsbestimmung und Ebenheitsdefinition	21
Bild 3	— Geometrie von Standard-Merlon-Probekörpern	26
Bild 4	— Merlon-Prüfgeometrie, einschließlich Präparationsgrenze, Stützstift und Einsetzrichtung	27
Bild 5	— Intakte im Vergleich zu gebrochener Zinne	28