

E DIN EN ISO 5139:2022-02 (D/E)

Zahnheilkunde - Maschinell bearbeitbare Rohlinge aus Kompositen auf Polymerbasis (ISO/DIS 5139:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 5139:2022

Dentistry - Polymer-based composite machinable blanks (ISO/DIS 5139:2022); German and English version prEN ISO 5139:2022

Inhalt/Contents

Seite

Europäisches Vorwort	4
Vorwort	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Merkmale	8
4.1 Anforderung	8
4.2 Empfehlungen	8
4.2.1 Schäden durch Bearbeitung	8
4.2.2 Bearbeitbarkeit	8
4.2.3 Bindungseigenschaften zwischen Rohling und Haltevorrichtung	8
5 Probennahme	8
6 Prüfverfahren	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Größe der Rohlinge	8
6.2.1 Prüfeinrichtung	8
6.2.2 Durchführung	8
6.3 Schäden durch Bearbeitung	9
6.3.1 Allgemeines	9
6.3.2 Prüfeinrichtung	9
6.3.3 Wasser	9
6.3.4 Herstellung der Probekörper	9
6.3.5 Durchführung	10
6.3.6 Auswertung der Ergebnisse	10
7 Verpackung und Kennzeichnung	11
7.1 Verpackung	11
7.2 Kennzeichnung	12
7.2.1 Allgemeines	12
7.2.2 Kennzeichnung auf der Außenverpackung	12
7.2.3 Etikettierung von maschinell bearbeitbaren Rohlingen aus Verbundwerkstoffen auf Polymerbasis	12
8 Gebrauchsanweisung	12
Anhang A (normativ) Verfahren zur Vorbereitung von Kontroll-Probekörpern zur Prüfung der Biegefestigkeit	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Prüfeinrichtung	14
A.3 Durchführung	14
A.3.1 Schneiden der Probekörper in Längsrichtung	14
A.3.2 Schneiden der Probekörper in Querrichtung (<i>w</i>)	15
A.3.3 Schneiden der Probekörper in Dickenrichtung (<i>b</i>)	16
Anhang B (informativ) Fräskonstruktion für Probekörper für die Prüfung auf Schäden durch Bearbeitung	18
Anhang C (informativ) Prüfverfahren zur Bestimmung der Bindungseigenschaften zwischen Rohling und Haltevorrichtung	19
C.1 Allgemeines	19

C.2	Ablösungsprüfung	19
C.2.1	Allgemeines	19
C.2.2	Prüfeinrichtung	19
C.2.3	Durchführung	19
C.3	Schlagversuch	20
C.3.1	Allgemeines	20
C.3.2	Prüfeinrichtung	20
C.3.3	Durchführung	20
	Literaturhinweise	23

Bilder

Bild A.1	— Vorgaben für die Position der 4 mm breiten Fläche des Probekörpers	15
Bild A.2	— Schneiden der Probekörper in Längsrichtung	15
Bild A.3	— Schneiden der Probekörper in Querrichtung (w)	16
Bild A.4	— Schneiden der Probekörper in Dickenrichtung (b)	16
Bild A.5	— Kante eines Prüfkörpers	17
Bild B.1	— Beispiel für eine Fräskonstruktion	18
Bild C.1	— Ablösungsprüfung	20
Bild C.2	— Schlagversuch	22