

# DIN EN 13411-3:2004-09 (D)

## Endverbindungen für Drahtseile aus Stahldraht - Sicherheit - Teil 3: Pressklemmen und Verpressen; Deutsche Fassung EN 13411-3:2004

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Liste der Gefährdungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Sicherheitsanforderungen und/oder -maßnahmen</b> .....	<b>7</b>
<b>5.1 Pressverbindungssystem</b> .....	<b>7</b>
<b>5.1.1 Allgemeines</b> .....	<b>7</b>
<b>5.1.2 Baumusterprüfung</b> .....	<b>8</b>
<b>5.1.3 Anweisungen, die der Entwickler des Pressverbindungssystems bereitstellen muss</b> .....	<b>9</b>
<b>5.2 Pressklemmen</b> .....	<b>9</b>
<b>5.2.1 Werkstoff</b> .....	<b>9</b>
<b>5.2.2 Maße</b> .....	<b>9</b>
<b>5.2.3 Herstellung und Qualitätskontrolle der Pressklemme</b> .....	<b>10</b>
<b>5.2.4 Prüfzeugnis</b> .....	<b>10</b>
<b>5.2.5 Kennzeichnung</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3 Verpressen</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3.1 Allgemeines</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3.2 Zuordnung der Pressklemme zum Drahtseil</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3.3 Legen der Schlaufe</b> .....	<b>11</b>
<b>5.3.4 Verpressen der Pressklemme</b> .....	<b>13</b>
<b>5.3.5 Qualitätskontrolle nach dem Verpressen der Pressklemme</b> .....	<b>14</b>
<b>6 Nachweis der Sicherheitsanforderungen und/oder -maßnahmen</b> .....	<b>14</b>
<b>6.1 Qualifizierung des Personals</b> .....	<b>14</b>
<b>6.2 Baumusterprüfung im Zugversuch (Entwickler des Pressverbindungssystems)</b> .....	<b>14</b>
<b>6.3 Baumusterprüfung im Dauerschwingversuch (Entwickler des Pressverbindungssystems)</b> .....	<b>14</b>
<b>6.4 Baumusterprüfung des Flämischen Auges für Hubseile für Krane im Dauerschwingversuch (Entwickler des Pressverbindungssystems)</b> .....	<b>14</b>
<b>6.5 Pressklemmenmaße vor dem Verpressen (Pressklemmenhersteller)</b> .....	<b>15</b>
<b>6.6 Herstellung und Qualitätskontrolle der Pressklemme (Pressklemmenhersteller)</b> .....	<b>15</b>
<b>6.7 Pressklemmen (Hersteller der verpressten Seilschlaufe oder des verpressten Endlosseiles)</b> .....	<b>15</b>
<b>6.8 Zuordnung der Pressklemme zum Drahtseil (Hersteller der verpressten Seilschlaufe oder des verpressten Endlosseiles)</b> .....	<b>15</b>
<b>6.9 Legen der Schlaufe (Hersteller der verpressten Seilschlaufe oder des verpressten Endlosseiles)</b> .....	<b>15</b>
<b>6.10 Verpressen der Pressklemme (Hersteller der verpressten Seilschlaufe oder des verpressten Endlosseiles)</b> .....	<b>15</b>
<b>6.11 Qualitätskontrolle nach Verpressen der Pressklemme(n) (Hersteller der verpressten Seilschlaufe oder des verpressten Endlosseiles)</b> .....	<b>15</b>
<b>7 Benutzerinformation</b> .....	<b>16</b>
<b>7.1 Kennzeichnung</b> .....	<b>16</b>
<b>7.2 Prüfbescheinigung</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang A (informativ) Festlegungen für eine Ausführung von verpressten rückgebogenen Seilschlaufen</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang dieser Europäischen Norm mit EU-Richtlinien</b> .....	<b>28</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>29</b>