

DIN EN 10245-3:2001-07 (D)

Stahldraht und Drahterzeugnisse - Organische Beschichtungen auf Draht - Teil 3: PE-beschichteter Draht; Deutsche Fassung EN 10245-3:2001

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 2 |
| Einleitung | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 |
| 2 Normative Verweisungen | 3 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Typen von PE-Beschichtungsstoffen . 4 5 Anforderungen und Prüfverfahren für PE-Beschichtungsstoff | 4 |
| 5.1 Anforderungen | 4 |
| 5.1.1 Zusammensetzung und Art der Auf- bringung | 4 |
| 5.1.2 Konsistenz des PE-Beschichtungs- stoffes | 4 |
| 5.1.3 Dichte | 4 |
| 5.1.4 Schmelzflussindex | 4 |
| 5.1.5 Zugfestigkeit | 5 |
| 5.1.6 Dehnung | 5 |
| 5.2 Prüfverfahren | 5 |
| 5.2.1 Allgemeines | 5 |
| 5.2.2 Schmelzflussindex | 5 |
| 6 Anforderungen und Prüfverfahren für PE-Beschichtungen auf Draht | 5 |
| 6.1 Anforderungen | 5 |
| 6.1.1 Aussehen | 5 |
| 6.1.2 Farbe, Glanz und Dicke | 5 |
| 6.1.3 Verlängerung | 6 |
| 6.1.4 Konzentrizität | 6 |
| 6.1.5 Haftfestigkeit | 6 |
| 6.2 Prüfverfahren | 6 |
| 6.2.1 Aussehen | 6 |
| 6.2.2 Farbe | 6 |
| 6.2.3 Glanz | 6 |
| 6.2.4 Dicke | 6 |
| 6.2.5 Konzentrizität | 6 |
| 6.2.6 Zugfestigkeit und Dehnung | 6 |
| 6.2.7 Haftfestigkeit (sofern gefordert) | 6 |
| 7 Beständigkeit des PE-Beschichtungs- stoffes auf Draht | 6 |
| 7.1 Anforderung an die Farbstabilität (beschleunigte Bewitterung) | 6 |
| 7.2 Prüfung der Farbstabilität | 6 |
| 8 Wiederholungsprüfung | 6 |