

# DIN EN 10223-4:2013-02 (D)

## Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte - Teil 4: Geschweißte Gitter aus Stahldraht für Zäune; Deutsche Fassung EN 10223-4:2012

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 3     |
| 1 Anwendungsbereich .....  | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 4     |
| 3 Begriffe .....   | 4     |
| 4 Angaben die vom Besteller bereitgestellt werden müssen .....   | 6     |
| 5 Herstellung .....  | 6     |
| 5.1 Ausgangswerkstoff .....  | 6     |
| 5.2 Fertigung .....  | 6     |
| 5.2.1 Rollen .....   | 6     |
| 5.2.2 Elemente .....   | 7     |
| 5.3 Schweißen .....  | 7     |
| 6 Anforderungen .....  | 7     |
| 6.1 Zugfestigkeit .....  | 7     |
| 6.2 Toleranzen für die Drahtdurchmesser .....  | 7     |
| 6.3 Überzüge .....   | 7     |
| 6.3.1 Überzüge aus Zink und Zinklegierungen .....  | 7     |
| 6.3.2 Organische Beschichtungen .....  | 8     |
| 6.4 Toleranz für die Gittermaße .....  | 8     |
| 6.5 Scherfestigkeit der Schweißstelle .....  | 8     |
| 7 Probenahme und Prüfung .....   | 8     |
| 8 Dokumentation der Prüfung .....  | 9     |
| 9 Prüfverfahren .....  | 9     |
| 9.1 Zugversuch .....   | 9     |
| 9.2 Drahtmaße .....  | 9     |
| 9.3 Scherfestigkeit der Schweißstelle .....  | 9     |
| 9.4 Prüfungen des Überzugs .....   | 9     |
| 9.4.1 Vor dem Schweißen aufgebracht Überzug aus Zink oder Zinklegierung .....                                  | 9     |
| 9.4.2 Geschweißtes Gitter mit einem nach dem Schweißen aufgebracht Überzug aus Zink oder Zinklegierung .....   | 9     |
| 9.4.3 Schmelztauchüberzüge aus Zink oder Zinklegierung in einem diskontinuierlichen Verfahren (Elemente) ..... | 9     |
| 9.4.4 Organische Beschichtung nach der Fertigung .....   | 9     |
| 10 Lieferart .....   | 9     |
| Anhang A (normativ) Prüfverfahren für die Scherfestigkeit der Schweißstelle (des geschweißten Gitters) .....   | 10    |