

# DIN EN 10264-3:2012-03 (D)

## Stahldraht und Drahterzeugnisse - Stahldraht für Seile - Teil 3: Runder und profilierter Draht aus unlegiertem Stahl für hohe Beanspruchungen; Deutsche Fassung EN 10264-3:2012

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....		<b>3</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Produktbezeichnung</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Allgemeine Herstellungsbedingungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>Drahteigenschaften</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1</b>	<b>Nennzugfestigkeiten</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2</b>	<b>Profile</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.1</b>	<b>Beschreibung der Profildrähte</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2.2</b>	<b>Gleichwertiger Durchmesser</b> .....	<b>8</b>
<b>5.3</b>	<b>Mindestanforderungen an die Drahteigenschaften</b> .....	<b>9</b>
<b>5.3.1</b>	<b>Maße — gemessene Werte</b> .....	<b>9</b>
<b>5.3.2</b>	<b>Hin- und Herbiegeversuch</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3.3</b>	<b>Verwindeversuch</b> .....	<b>13</b>
<b>5.3.4</b>	<b>Überzüge aus Zink und Zn95/Al5</b> .....	<b>16</b>
<b>6</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>17</b>
<b>6.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>17</b>
<b>6.2</b>	<b>Hin- und Herbiegeversuch</b> .....	<b>17</b>