E DIN EN 10264-3:2022-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-07-15

Stahldraht und Drahterzeugnisse - Stahldraht für Seile - Teil 3: Runder und profilierter Draht aus unlegiertem Stahl für hohe Beanspruchungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10264-3:2022

Steel wire and wire products - Steel wire for ropes - Part 3: Round and shaped non alloyed steel wire for high duty applications; German and English version prEN 10264-3:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Produktbezeichnung 8

5 Allgemeine Herstellungsbedingungen 8

6 Drahteigenschaften 9
6.1 Nennzugfestigkeiten 9
6.2 Profile 9
6.2.1 Beschreibung der Profildrähte 9
6.2.2 Gleichwertiger Durchmesser 11
6.3 Mindestanforderungen an die Drahteigenschaften 11
6.3.1 Maße – gemessene Werte 11
6.3.2 Hin- und Herbiegeversuch 13
6.3.3 Verwindeversuch 16
6.3.4 Überzüge aus Zink und Zink-Aluminium-Legierung 19

7 Prüfverfahren 20
7.1 Allgemeines 20
7.2 Hin- und Herbiegeversuch 20
7.3 Anforderungen an Überzüge in Bezug auf die Salzsprühnebelprüfung 21

Literaturhinweise 23

Bilder

Bild 1 — Querschnitte von Profildrähten 10

Bild 2 — Lage des Profildrahts beim Hin- und Herbiegeversuch 21

Tabellen

Tabelle 1 — Nennzugfestigkeit 9

Tabelle 2 — Gestaltungskriterien für Profildrähte 11

Tabelle 3 — Grenzabmaße des Durchmessers von rundem Draht 12

Tabelle 4 — Grenzabmaße für Profildraht 12

Tabelle 5 — Mindestbiegezahlen für Profildraht für statische Anwendungen[e] 13

Tabelle 6 — Mindestbiegezahlen für blanken Profildraht für dynamische Anwendung 15

Tabelle 7 — Mindestbiegezahlen für verzinkten[a] Profildraht Klasse D für dynamische Anwendungen 16

Tabelle 8 — Mindestverwindezahl für runden Draht 17

Tabelle 9 — Mindestverwindezahl für Profildraht für statische Anwendungen 18

Tabelle 10 — Mindestverwindezahl für Profildraht für dynamische Anwendungen 19

Tabelle 11 — Mindestwert der flächenbezogenen Masse des Überzugs 20

Tabelle 12 — Anforderungen an Überzüge[a] 22