

E DIN EN 10264-3:2022-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-07-15

Stahldraht und Drahterzeugnisse - Stahldraht für Seile - Teil 3: Runder und profilierter Draht aus unlegiertem Stahl für hohe Beanspruchungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10264-3:2022

Steel wire and wire products - Steel wire for ropes - Part 3: Round and shaped non alloyed steel wire for high duty applications; German and English version prEN 10264-3:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Produktbezeichnung.....	8
5 Allgemeine Herstellungsbedingungen	8
6 Drahteigenschaften	9
6.1 Nennzugfestigkeiten.....	9
6.2 Profile.....	9
6.2.1 Beschreibung der Profildrähte	9
6.2.2 Gleichwertiger Durchmesser.....	11
6.3 Mindestanforderungen an die Drahteigenschaften.....	11
6.3.1 Maße - gemessene Werte	11
6.3.2 Hin- und Herbiegeversuch.....	13
6.3.3 Verwindeversuch	16
6.3.4 Überzüge aus Zink und Zink-Aluminium-Legierung.....	19
7 Prüfverfahren.....	20
7.1 Allgemeines.....	20
7.2 Hin- und Herbiegeversuch.....	20
7.3 Anforderungen an Überzüge in Bezug auf die Salzsprühnebelprüfung	21
Literaturhinweise	23

Bilder

Bild 1 — Querschnitte von Profildrähten.....	10
Bild 2 — Lage des Profildrahts beim Hin- und Herbiegeversuch	21

Tabellen

Tabelle 1 — Nennzugfestigkeit.....	9
Tabelle 2 — Gestaltungskriterien für Profildrähte.....	11

Tabelle 3 — Grenzabmaße des Durchmessers von rundem Draht	12
Tabelle 4 — Grenzabmaße für Profildraht.....	12
Tabelle 5 — Mindestbiegezahlen für Profildraht für statische Anwendungen^e.....	13
Tabelle 6 — Mindestbiegezahlen für blanken Profildraht für dynamische Anwendung	15
Tabelle 7 — Mindestbiegezahlen für verzinkten^a Profildraht Klasse D für dynamische Anwendungen	16
Tabelle 8 — Mindestverwindezahl für runden Draht	17
Tabelle 9 — Mindestverwindezahl für Profildraht für statische Anwendungen	18
Tabelle 10 — Mindestverwindezahl für Profildraht für dynamische Anwendungen.....	19
Tabelle 11 — Mindestwert der flächenbezogenen Masse des Überzugs	20
Tabelle 12 — Anforderungen an Überzüge^a.....	22